



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

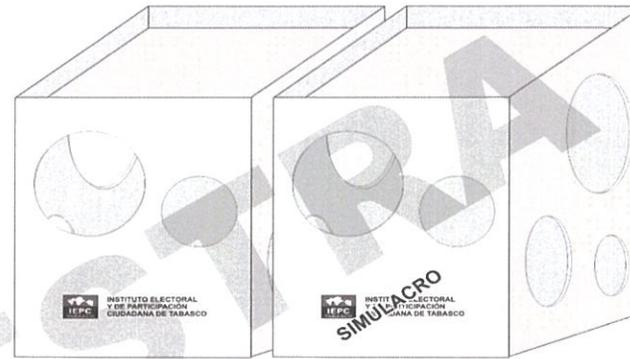
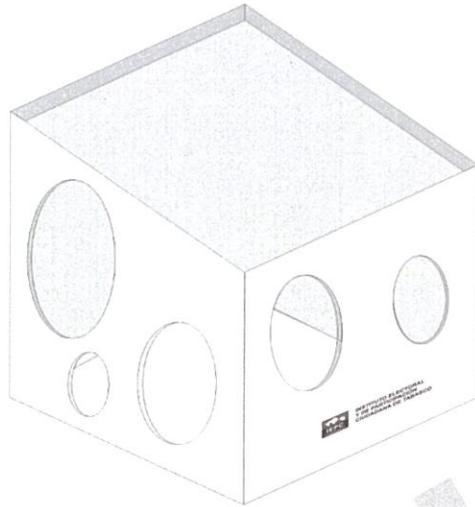
BASE PORTA URNA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR.

Bases porta urna.	0
Bases porta urna SIMULACRO.	166



MUESTRA

Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

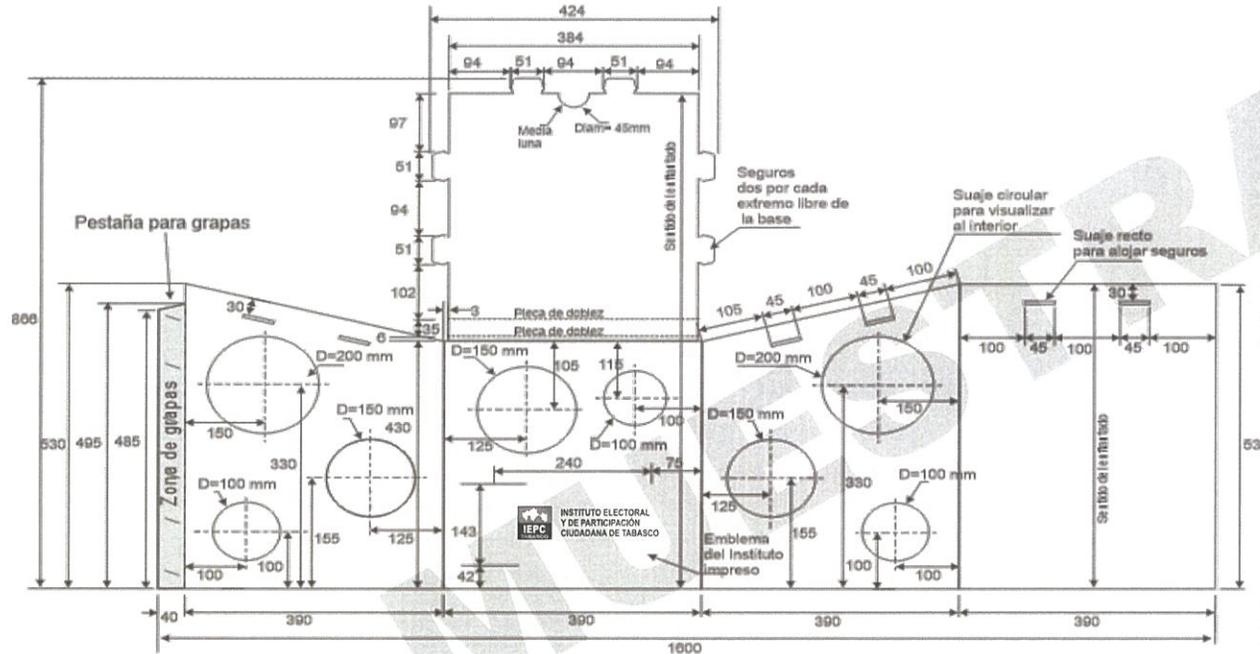
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Altura frontal: 430 mm.	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	REVISÓ:
	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
Altura posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Enflautado en posición vertical.		APROBÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-082-CNCP-2010	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1 ASTM D1938-14	
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo para producción dimensiones generales:



Material para unir la caja en una pieza:
 7 grapas en la sección especificada.

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Ancho: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	REVISÓ:
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	
ACOTACIONES: Milímetros		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	PROCESO: Suajado/Impresión	
		EQUIPO: Suajadoras Impresoras		



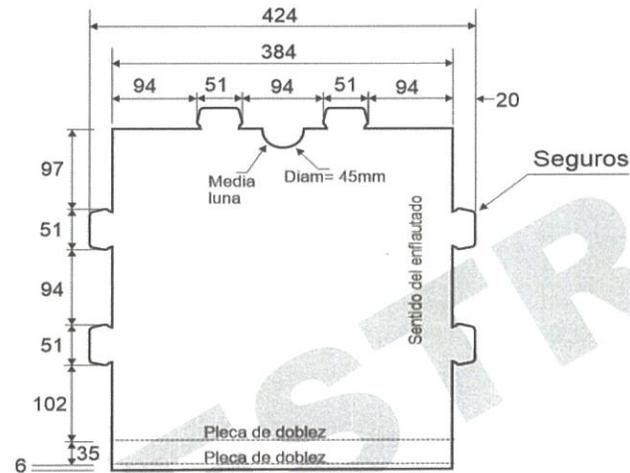
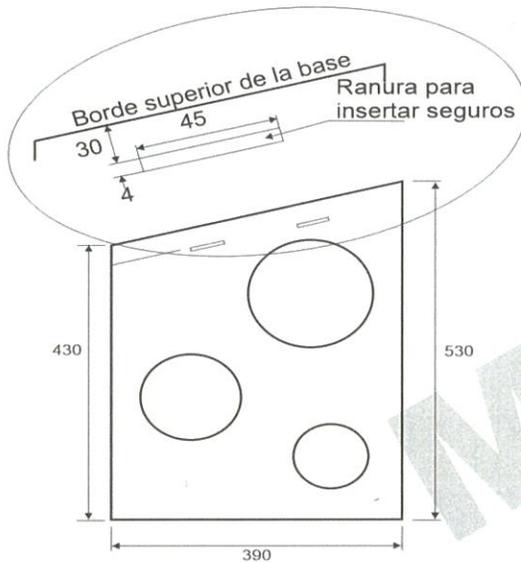
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:
 Largo: 45 mm (+2 mm).
 Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).

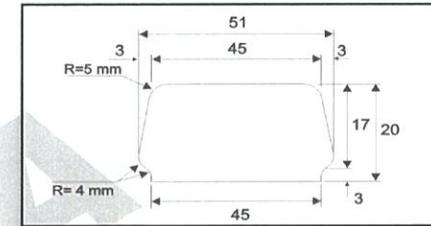
Dimensiones de cara lateral:



Suajes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.
 3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.
 3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Detalle de seguros:



Ubicación de seguros:

En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
 51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.
 20 mm (+1 mm) de ancho.
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.
 Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Ancho: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Altura frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Tratamiento corona 38-42 dynas. Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS:		APROBÓ:	
				PROCESO: Suajado/Impresión		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	

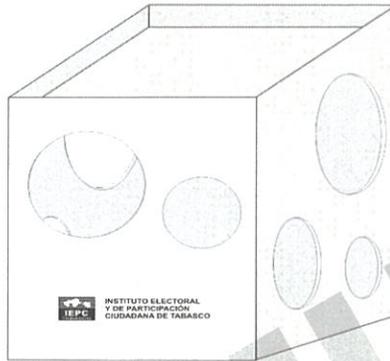


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

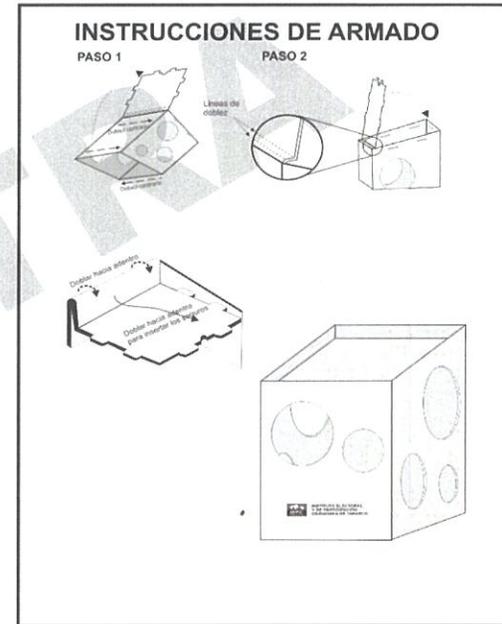
Impresión en cara frontal:
 Emblema del IEPCT

Serigrafía a una tinta en color negro.
 Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto.



Impresión en la cara posterior:
 Instructivo de armado.
 Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		ELABORÓ:
Largo: 390 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Color blanco libre de subtonalidades.	REVISÓ:
Ancho: 390 mm		Concentración del color blanco al 3%.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto posterior: 530 mm	Gramaie: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
Altura frontal: 430 mm	ANCHO DE FLAUTA: 3 mm - 5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	PROCESO: Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.

Cajas contenedoras de material electoral.	2,077
Cajas contenedoras de material electoral SIMULACRO.	0



Handwritten mark resembling a stylized '9' or 'G'.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						ELABORÓ:		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:					
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm	Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre				
Exteriores		Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo				
Tolerancia: (±2.0 mm)		Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .			x 9 mm largo de pata.				
ACOTACIONES:		ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras				
Milímetros		Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NOM-EE-108 -1981	Suajado/Impresión	Impresoras			
			NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978					
			NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-232-CNCP-2014						



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

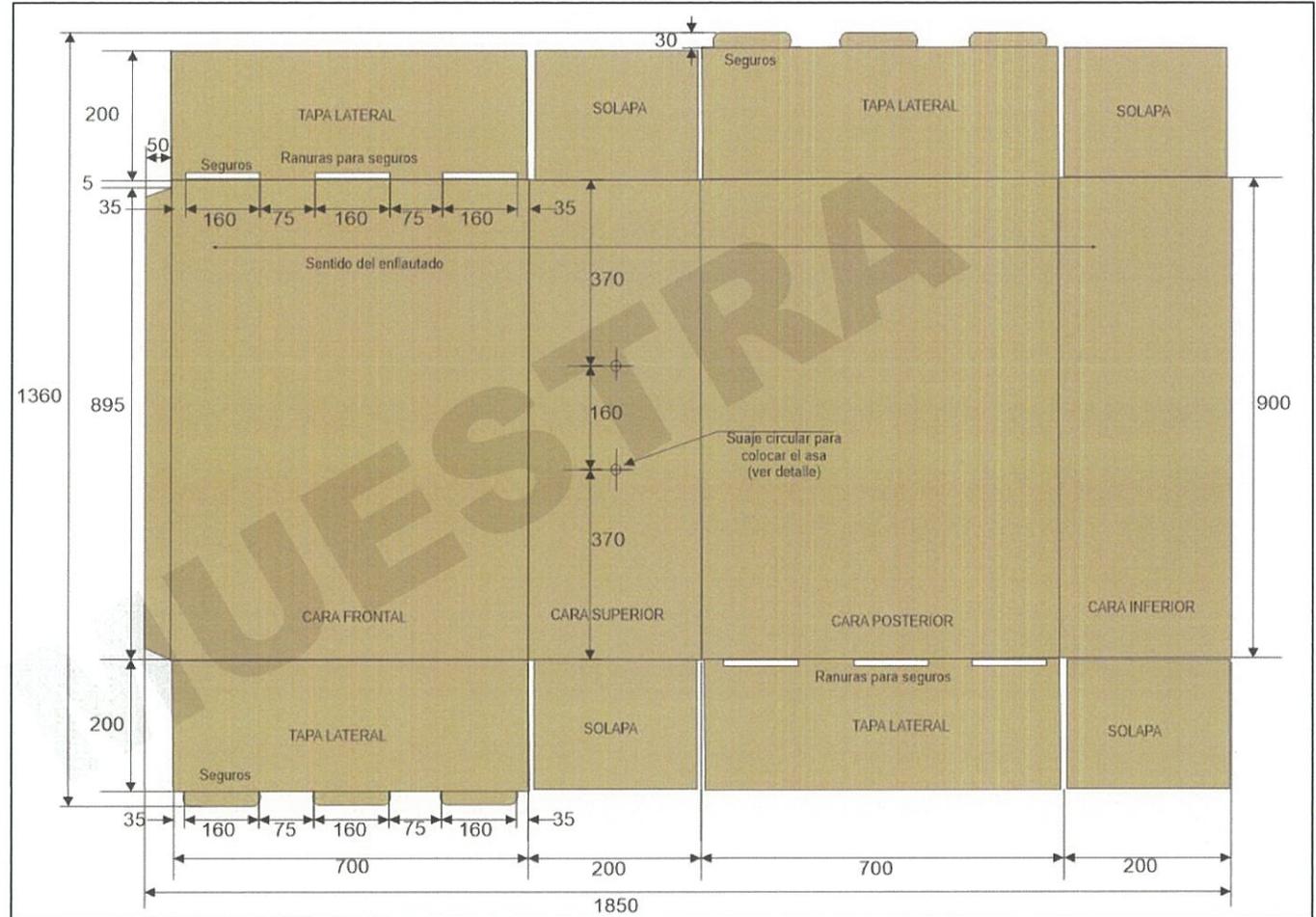
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBÓ:	
Exteriores		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (±2.0 mm)		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
ESCALA:		NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978		Suajado/Impresión		Suajadoras	
Milímetros		Sin escala		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981		Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

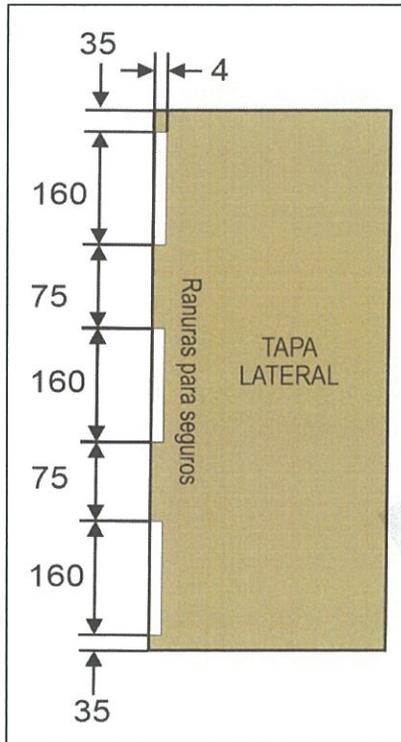
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

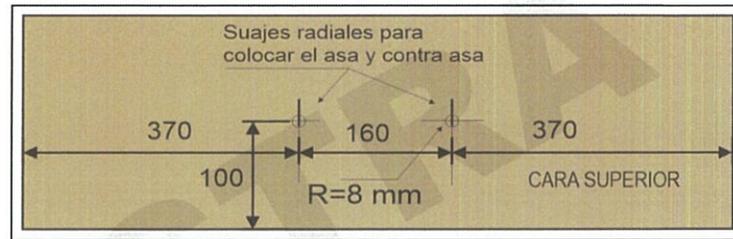
Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



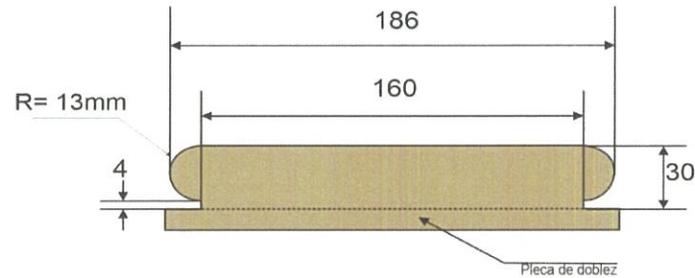
Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).
Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBÓ:	
Exteriores		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (±2.0 mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO DE PRODUCCIÓN:		EQUIPO: Suajadoras	
ESCALA:		NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978		Suajado/Impresión		Impresoras	
Milímetros		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981					



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

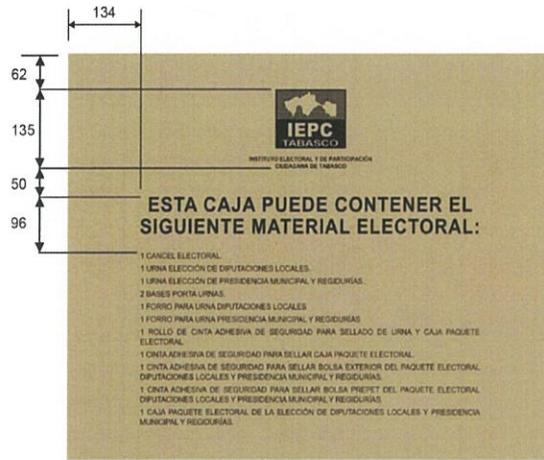
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.



Cara frontal:

Emblema del IEPCT.
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**

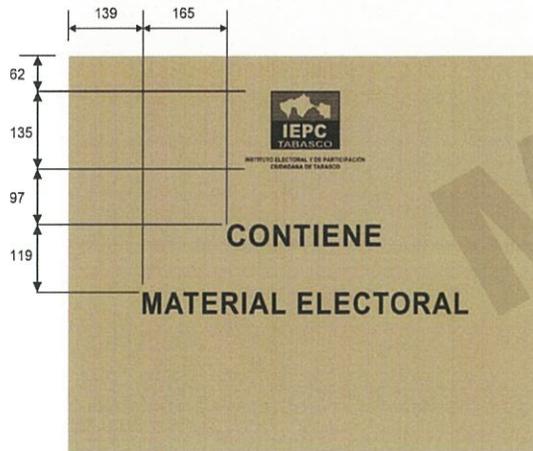
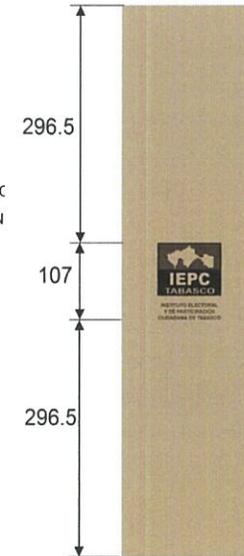
Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)
Texto:

- 1 Cancel electoral.
- 1 Urna elección de Diputaciones Locales.
- 1 Urna elección de Presidencia Municipal y Regidurías.
- 2 Bases porta urnas.
- 1 FORRO PARA URNA DIPUTACIONES LOCALES
- 1 FORRO PARA URNA PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS
- 1 Rollo de cinta adhesiva de seguridad para sellado de urna y caja paquete electoral.
- 1 Cinta adhesiva de seguridad para sellar caja paquete electoral.
- 1 Cinta adhesiva de seguridad para sellar bolsa exterior del paquete electoral Diputaciones Locales Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS
- 1 Cinta adhesiva de seguridad para sellar bolsa PREPET del paquete electoral Diputaciones Locales Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS
- 1 Caja paquete electoral de la elección de DIPUTACIONES LOCALES Y Presidencia Municipal y Regidurías.

Fuente: Arial de 36 puntos (negrillas)

Caras laterales:

Emblema del IEPCT
Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior:

Emblema del IEPCT
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**

Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Largo: 900 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	REVISÓ:
Ancho: 200 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
Alto: 700 mm		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	
		NOM-252-SSA1-2011	EQUIPO: Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

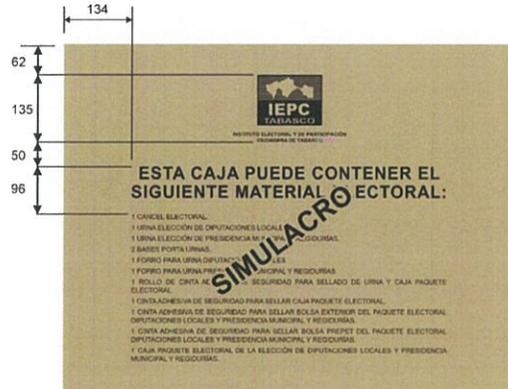
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.



Cara frontal:

Emblema del IEPCT.
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**
Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)

Texto:

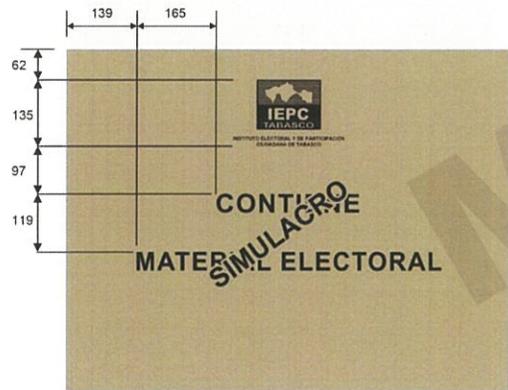
- 1 Cancel electoral.
- 1 Urna elección de Diputaciones Locales.
- 1 Urna elección de Presidencia Municipal y Regidurías.
- 2 Bases porta urnas.
- 1 FORRO PARA URNA DIPUTACIONES LOCALES
- 1 FORRO PARA URNA PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS
- 1 Rollo de cinta adhesiva de seguridad para sellado de urna y caja paquete electoral.
- 1 Cinta adhesiva de seguridad para sellar caja paquete electoral.
- 1 Cinta adhesiva de seguridad para sellar bolsa exterior del paquete electoral Diputaciones Locales Y PRESIDENCIA MUNIC
- 1 Cinta adhesiva de seguridad para sellar bolsa PREPET del paquete electoral Diputaciones Locales Y PRESIDENCIA MUN
- 1 Caja paquete electoral de la elección de DIPUTACIONES LOCALES Y Presidencia Municipal y Regidurías.

Fuente: Arial de 36 puntos (negrillas)

Leyenda: **SIMULACRO**

Rotación: 35°

Fuente: Arial de 180 puntos (negrillas)



Cara posterior:

Emblema del IEPCT
Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**
Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

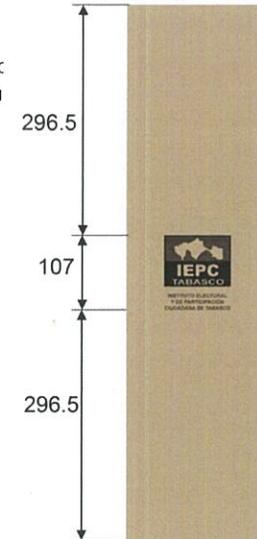
Leyenda: **SIMULACRO**

Rotación: 35°

Fuente: Arial de 180 puntos (negrillas)

Caras laterales:

Emblema del IEPCT
Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft.			ELABORÓ:	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
	Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras		
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	NOM-252-SSA1-2011	Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

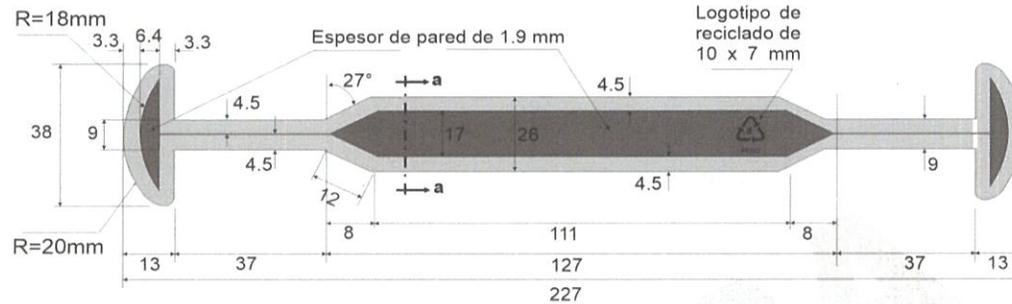
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

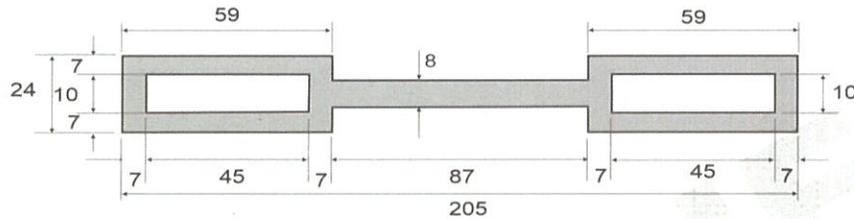
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

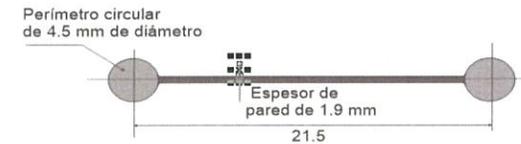
Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

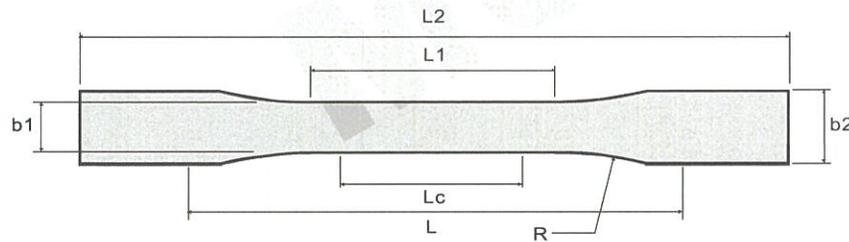


Detalle a-a:



Espécimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno de baja densidad.			ELABORÓ:	
Largo: 227 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.		REVISÓ:	
Ancho: 38 mm		Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).		APROBÓ:	
Espesor: 4.5 mm		Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.			
Módulo de Young: 1.6 kg/cm ² .						
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-10e1 ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D638-14 ASTM D1238-13	PROCESO: Inyección	EQUIPO: Mqna. Inyección 100 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

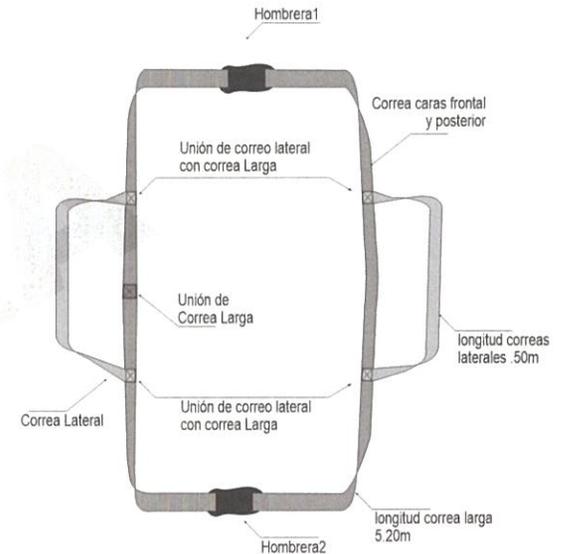
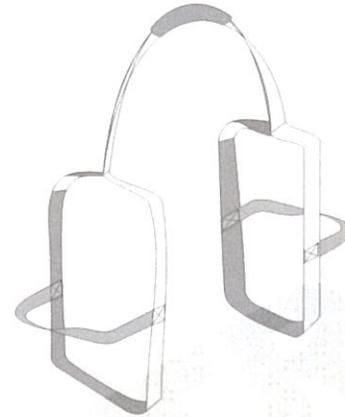
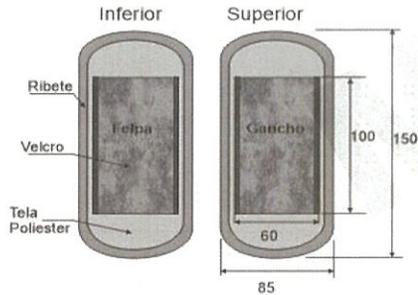
Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Diseño y dimensiones de hombreras:



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cinta de polipropileno de 2" color negro. Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb. Ribete de 3/4" en color negro. Velcro de 2" en color negro.		REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059	PROCESO: NMX-A-057	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR

Cajas contenedoras de material electoral 1,078

[Handwritten signature]



[Handwritten mark]

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Exteriores		Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		APROBÓ:	
Tolerancia: (±2.0 mm)		Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²			x 9 mm largo de pata			
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO: Suajadoras	
milímetros		Sin escala		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981 NMX-E-232-CNCP-2014 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NMX-E-082-CNCP-2010		Suajado/Impresión		Impresoras	



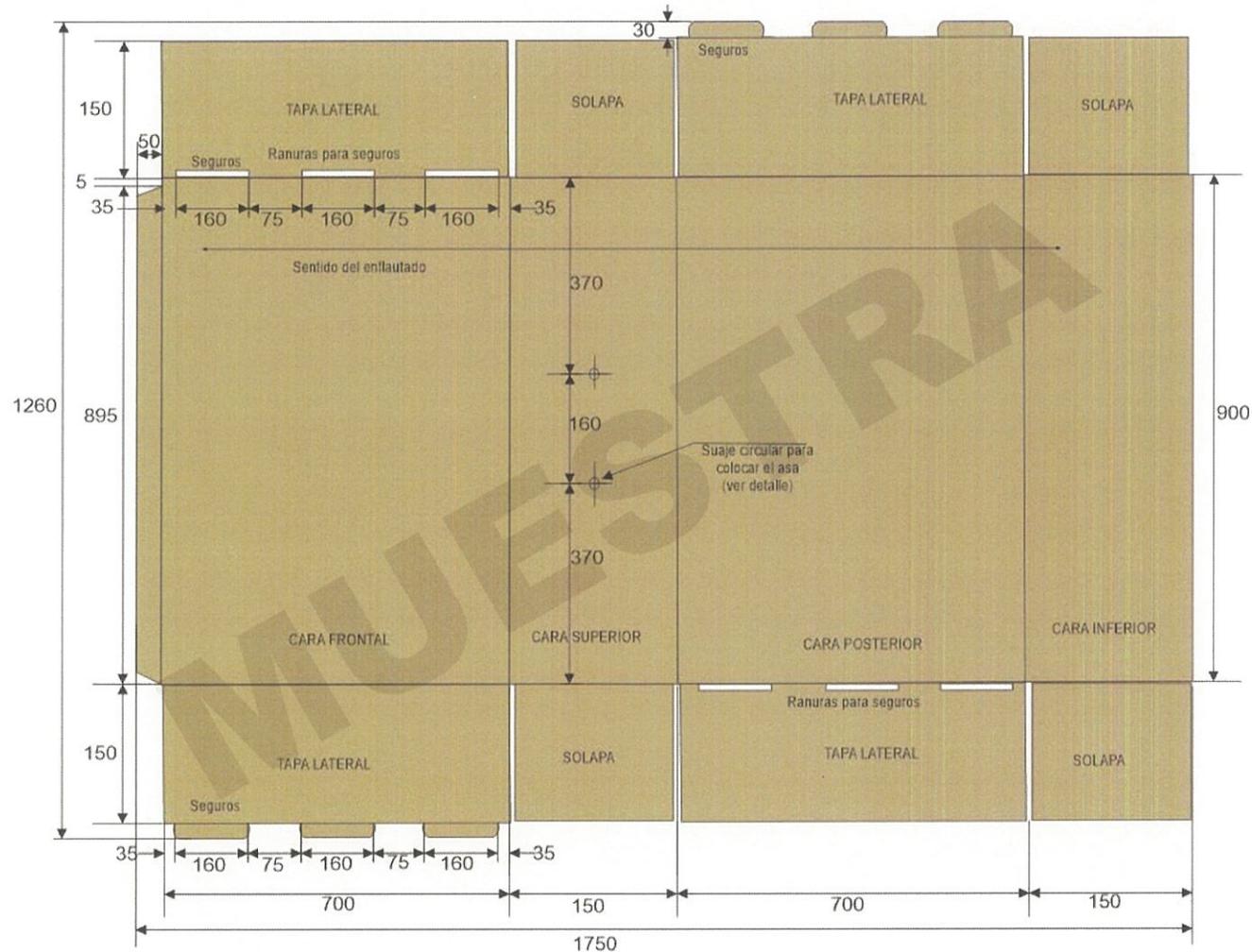
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft

Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul²

Unión de la caja de empaque en una pieza:

DIMENSIONES:

Largo: 900 mm

Flauta tipo 'C'

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Pegamento hotmelt y grapas de alambre

Exteriores

Ancho: 150 mm

Impresa en flexografía a una tinta color negro

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m²

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

Tolerancia: (±2.0 mm)

Alto: 700 mm

Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm²

x 9 mm largo de pata

ACOTACIONES:

ESCALA:

NORMAS:

NMX-EE-074-1980

NMX-EE-075-1980

NMX-Z-009-1978

PROCESO:

EQUIPO: Suajadoras

milímetros

Sin escala

NOM-030-SCFI-2006

NOM-050-SCFI-2004

NMX-EE-108-1981

NMX-EE-038-1981

Suajado/Impresión

Impresoras

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

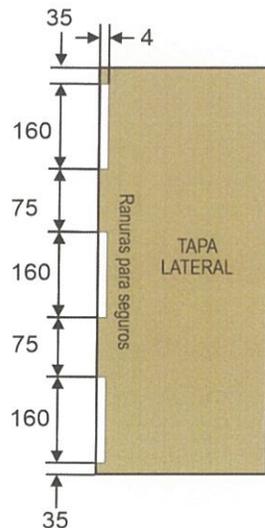
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Dimensiones:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).

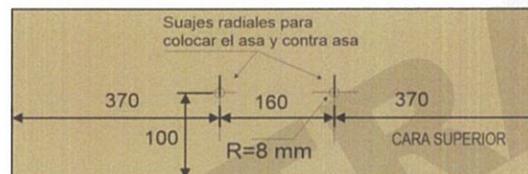


Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa

Dimensiones:

Diámetro: 16 mm

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm)

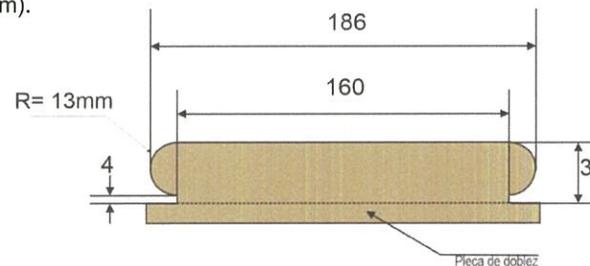


Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior

(3 seguros en cada lado)

186 mm (±1 mm) x 30 mm (±1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBÓ:	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata			
Alto: 700 mm							
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

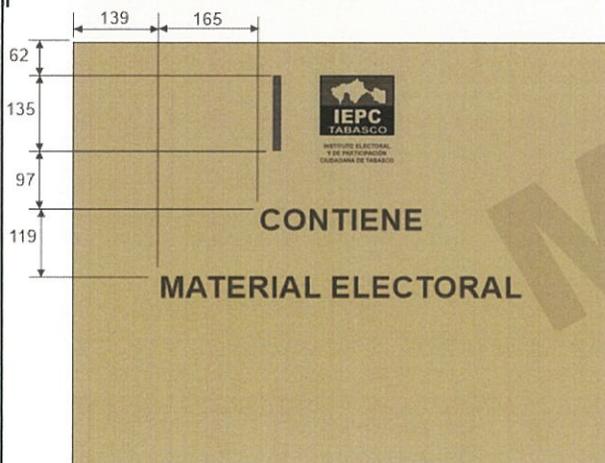
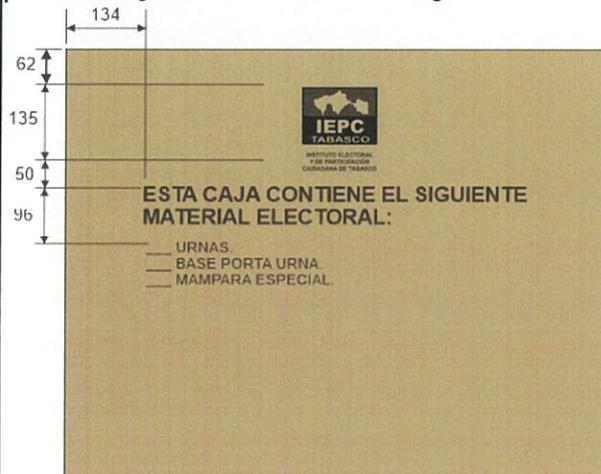
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro



Cara frontal

Emblema del OPL _____

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE
MATERIAL ELECTORAL

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)

Texto:

- 1 CANCEL ELECTORAL.
- 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.
- 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
- 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
- 1 URNA ELECCIÓN DE REGIDURÍAS.
- 4 BASES PORTA URNA.
- 1 CAJA PAQUETE PARA ENVÍO DE EXPEDIENTE
ELECCIÓN DE _____.

Fuente: Arial 72 puntos

Cara posterior

Emblema del OPL _____

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

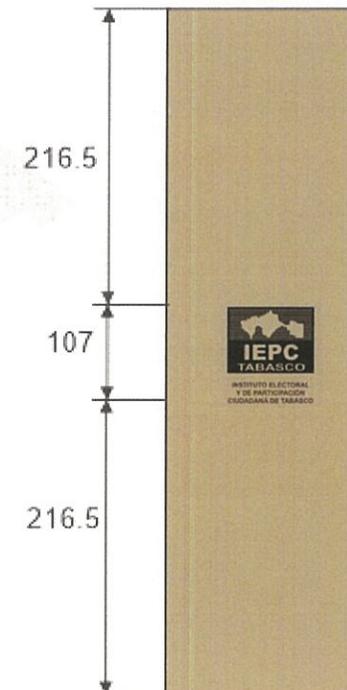
Texto: CONTIENE
MATERIAL ELECTORAL

Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas)

Caras laterales

Emblema del OPL _____

Dimensiones: 130 mm de largo x 107 mm de alto.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pu ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Ancho: 150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
NOM-050-SCFI-2004					
REVISÓ:					
APROBÓ:					



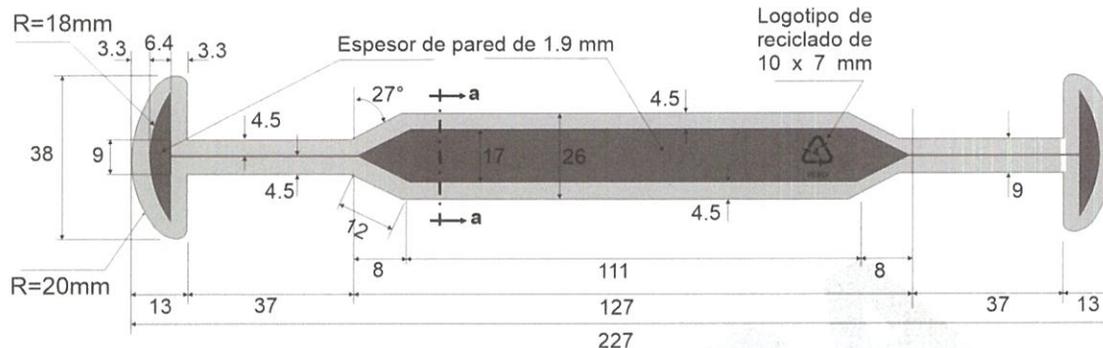
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

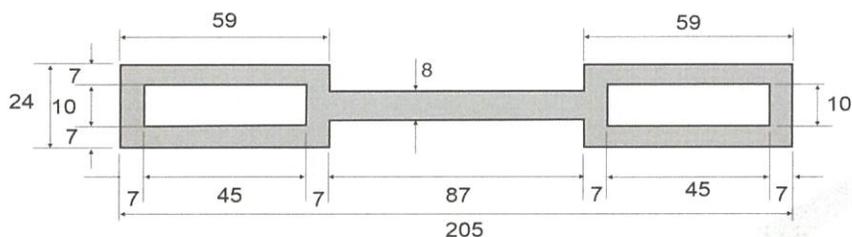
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

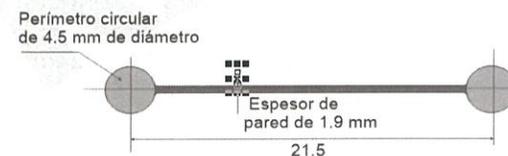
ASA



CONTRA ASA

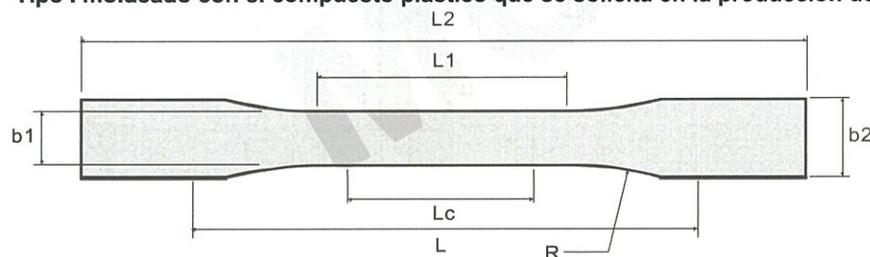


Detalle a-a



ESPÉCIMEN DE ENSAYO:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C	REVISÓ:	
DIMENSIONES:	Largo: 227 mm	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)		
	Ancho: 38 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Dureza Rockwel D 60-73-shore			
	Espesor: 4.5 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm2			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	PROCESO:	EQUIPO: Maq.inyección
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D1238-13	Inyección	100 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

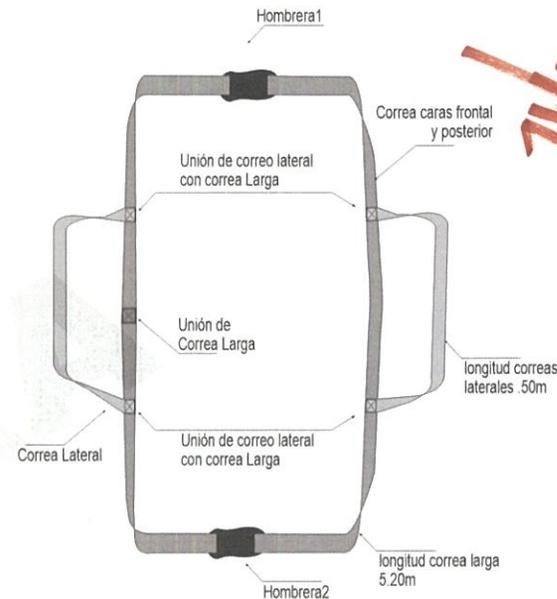
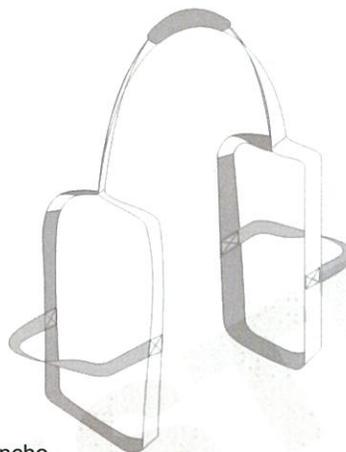
CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA

Correa cara frontal y posterior

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.



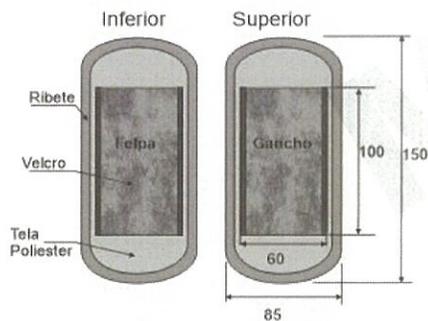
Hombreras

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cinta de polipropileno de 2" color negro		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas		ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES: Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb		Ribete de 3/4" en color negro		
				Velcro de 2" en color negro		
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-A-059	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	PROCESO:	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACION CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

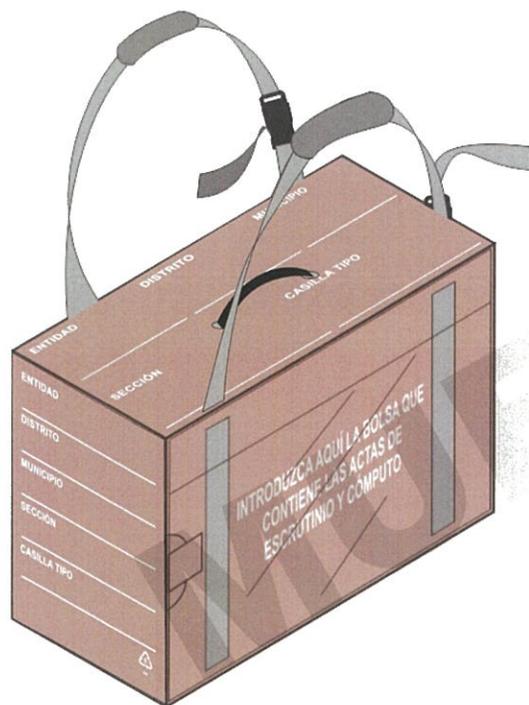
TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

3,155

Caja para empaque de caja paquete electoral distrital.

126



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:					ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.					
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.				REVISÓ:	
Interiores:	Largo: 470 mm	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 250 mm	Hombreras de tela.					APROBÓ:	
	Alto: 300 mm							
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13	PROCESO:	EQUIPO: Extrusor	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora	



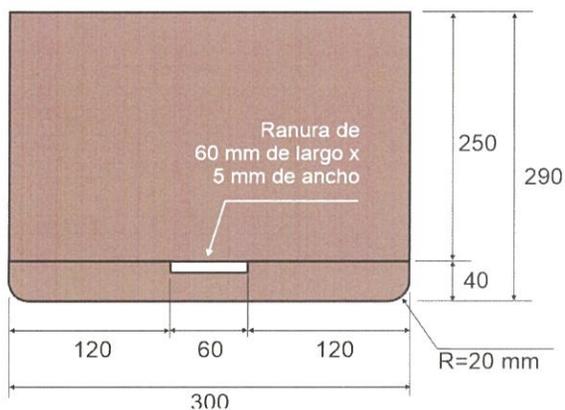
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

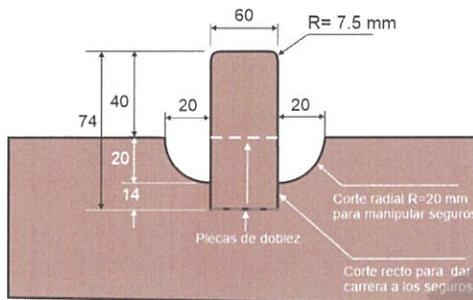
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

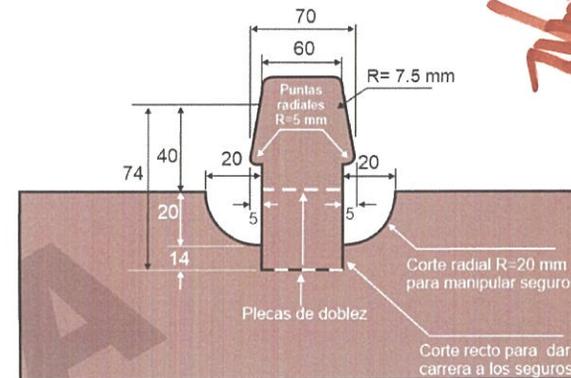


Ranuras en solapas de tapa lateral:
Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

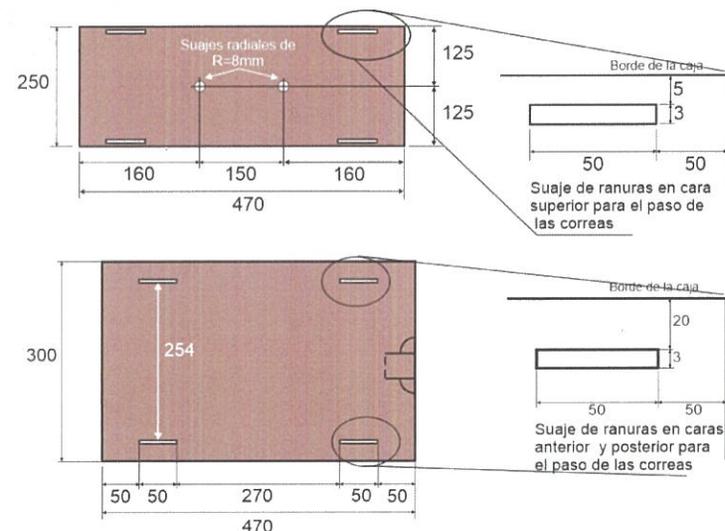
Suajes radiales en cara superior:
 Para colocar el asa y contra-asa: r=8mm

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm
 Ancho: 3 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613U.	Enflautado en posición horizontal.		
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.		REVISÓ:	
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 250 mm	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Millímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14			



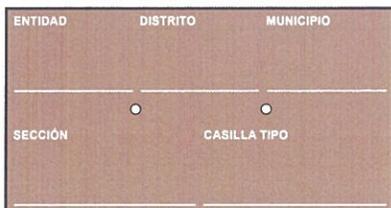
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión en cara superior:

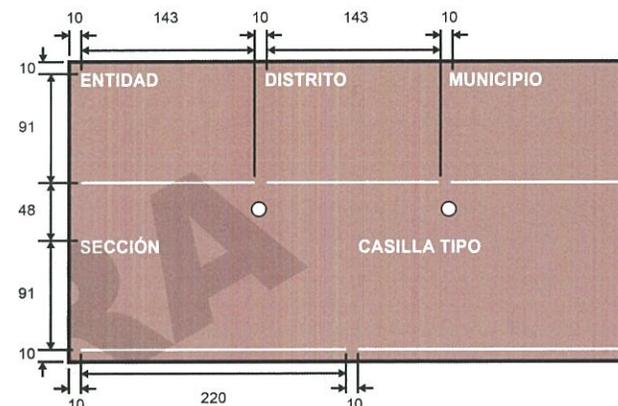
ENTIDAD, DISTRITO, MUNICIPIO, SECCIÓN y CASILLA TIPO. Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas). Líneas: 3 mm de grosor x 143 mm y 220 mm de largo.



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).

Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
Inclinación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



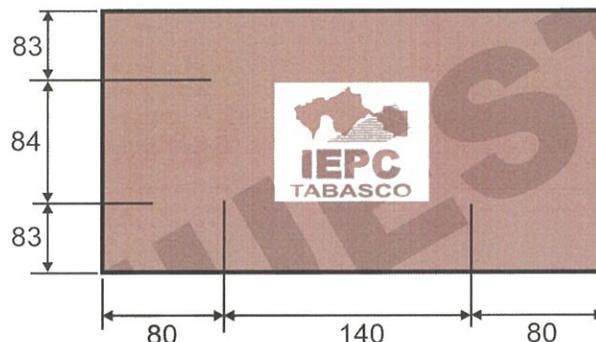
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IEPCT.

Dimensiones aproximadas:

107 mm de largo x 84 mm de alto.

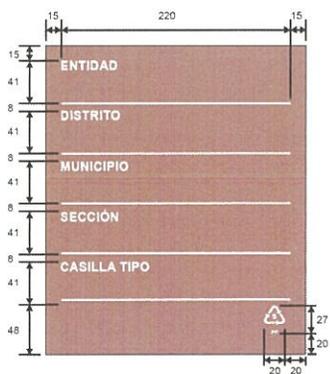
Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, DISTRITO, MUNICIPIO, SECCIÓN y CASILLA TIPO

Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas) Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo



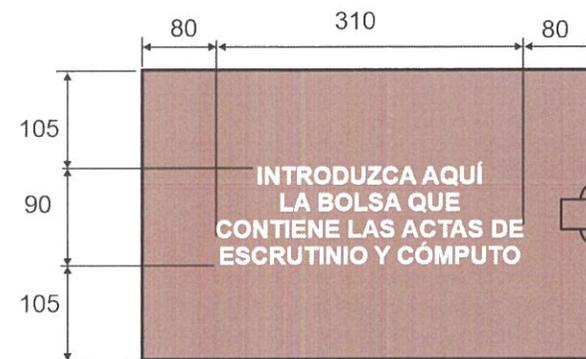
Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Impresión sobre en la cara frontal:

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.

Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Tinta UV o base agua.			
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A Una tinta.			
		Color Blanco.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	MX-E-232-CNCP-2014	Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

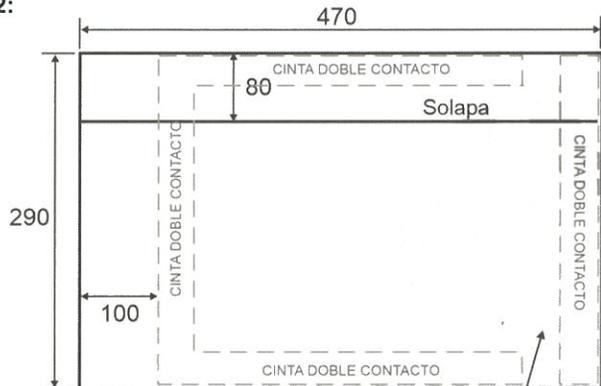
Dimensiones

Funda 1:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Funda 2:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: INTRODUCZA AQUÍ LA BOLSA.

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: PREPET.

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.		REVISÓ:
Tolerancia:	Ancho: 290 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.		
(± 2.0 mm)	Solapa: 470 x 80 mm	Transparente.			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Selladora	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía	
		NMX-E-232-CNCP-2014			
		ASTM D1004-13			



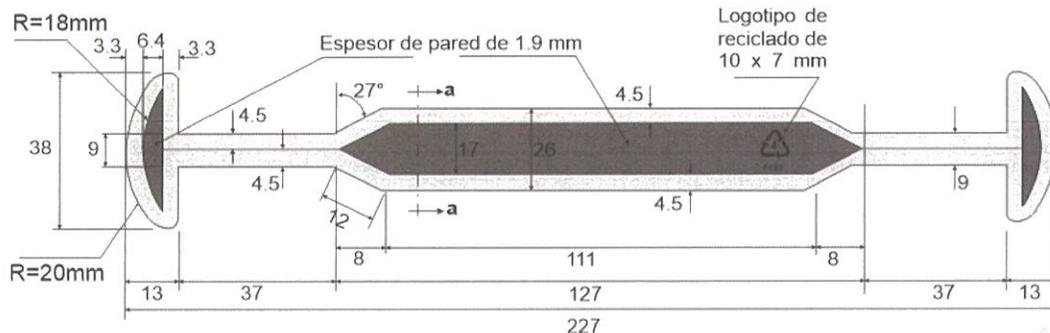
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

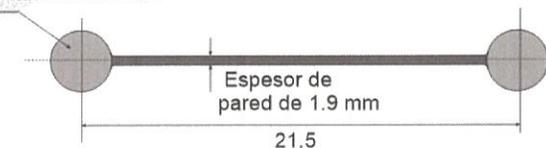
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Diseño y dimensiones de la asa:

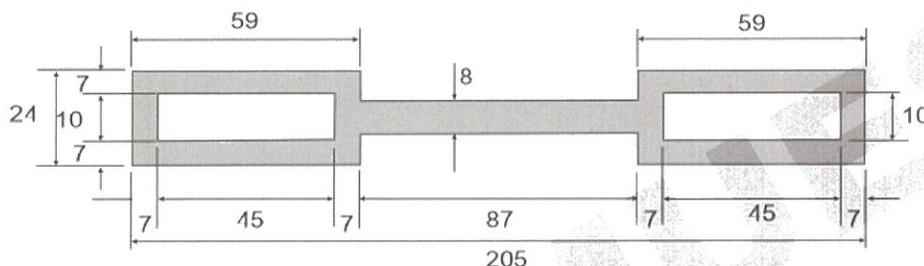


Detalle a-a:

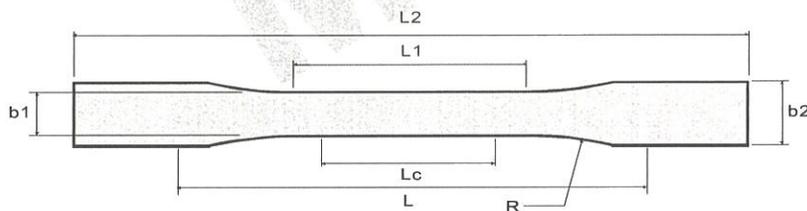
Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Especímen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color negro pantone process Black C.		
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ:	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	APROBÓ:	
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm ² .				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Mqna. inyección	
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1 ASTM D638-15 ASTM D1238-13	NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014	Inyección	100 t de cierre	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

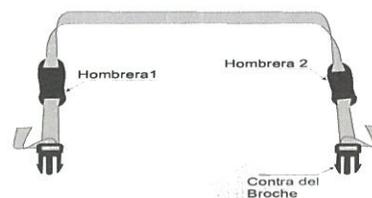
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

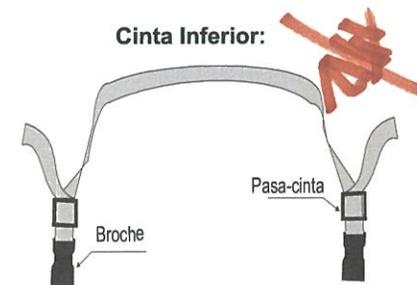
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Cinta superior:



Cinta Inferior:



Broche:



Pasacinta:



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEPCT impreso y el seguro tipo flecha.

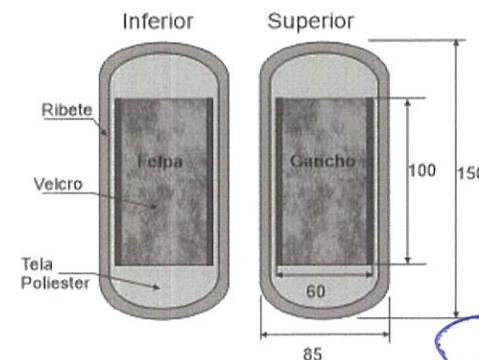
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:	
Las especificadas..		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059	NMX-A-057		
		NMX-A-069			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN
CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

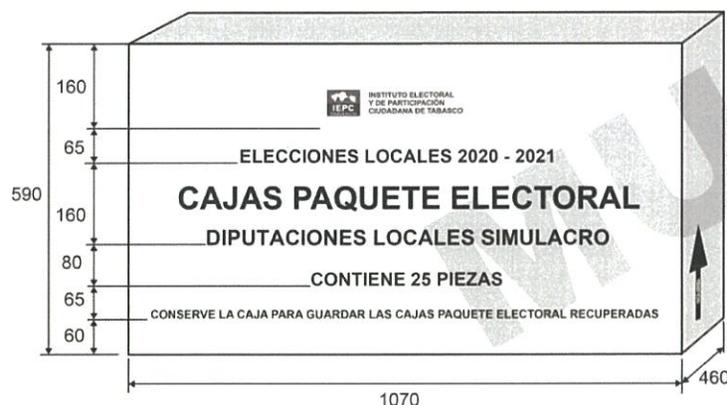
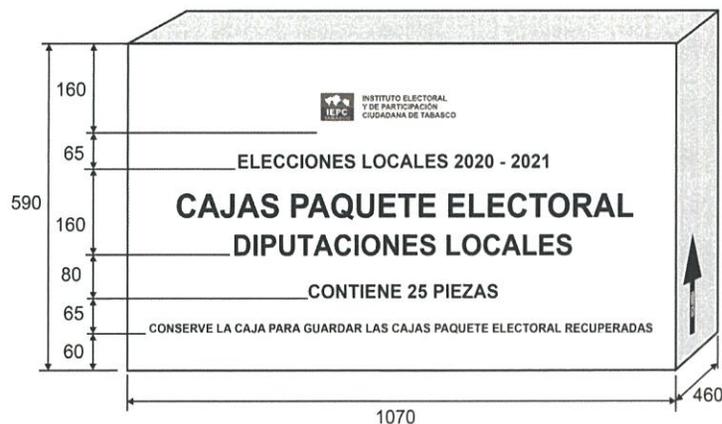
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEPCT.

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

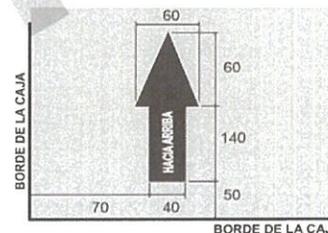
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO.

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de Estiba (ECT) 32 lbs/pul2.	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electrogalvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			
Interiores:	Largo: 1070 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	REVISÓ:		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .				
Alto: 590 mm		NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006			PROCESO:	
ACOTACIONES:		NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981			EQUIPO: Suajadoras	
ESCALA:					Suajado/Impresión	
Milímetros					Impresoras	
Sin escala					APROBÓ:	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR .

Canceles electorales para la elección.	0
Canceles electorales para SIMULACRO.	0
Instructivos para el armado del cancel electoral. (Incluye cantidad para SIMULACRO).	3,155



COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los canceles y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.
Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.
En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los canceles correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:				ELABORÓ:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.		Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.			
DIMENSIONES:		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.		REVISÓ:	
Largo: 1120 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		Tapones de hule acrílonitrilo para cortinero.			
Ancho: 700 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.		Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.		APROBÓ:	
Alto: 1782 mm.							
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM-D 256-10e1 ASTM-D 638-03 ASTM-B557-14		Varios		Varios	
ESCALA:		NMX-W-131-SCFI-2004 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2005 NMX-T-024-SCFI-2002					
Sin escala							



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

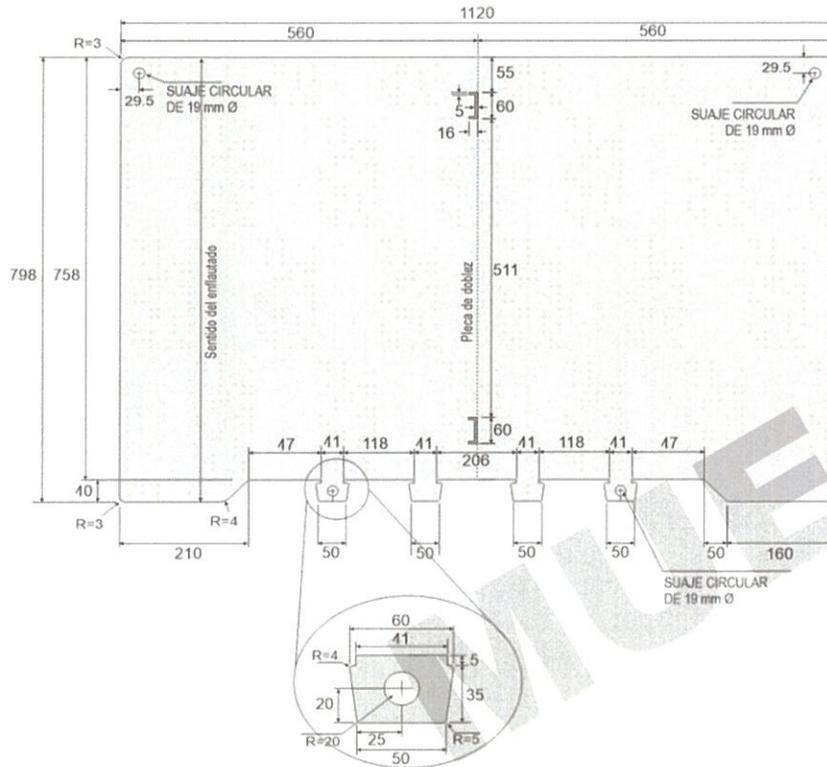
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

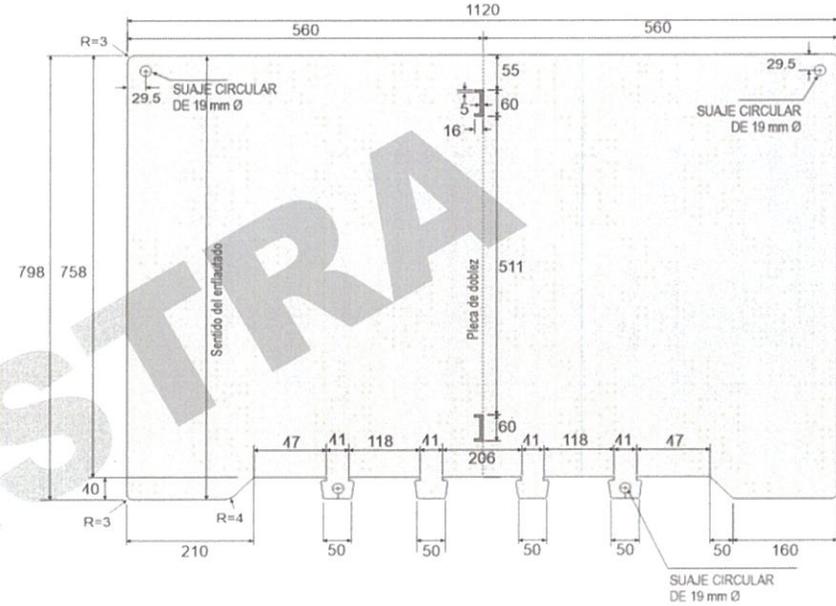
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales de los separadores laterales:



Suaje circular:



Detalle de seguros inferiores tipo flecha:

50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
(incluye acoplamiento a la base).

Cuatro seguros tipo flecha:

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm. Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	
ACOTACIONES: ESCALA: Sin escala		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	PROCESO: Extrusión y Suajado
		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.	
NORMAS: Milímetros		NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

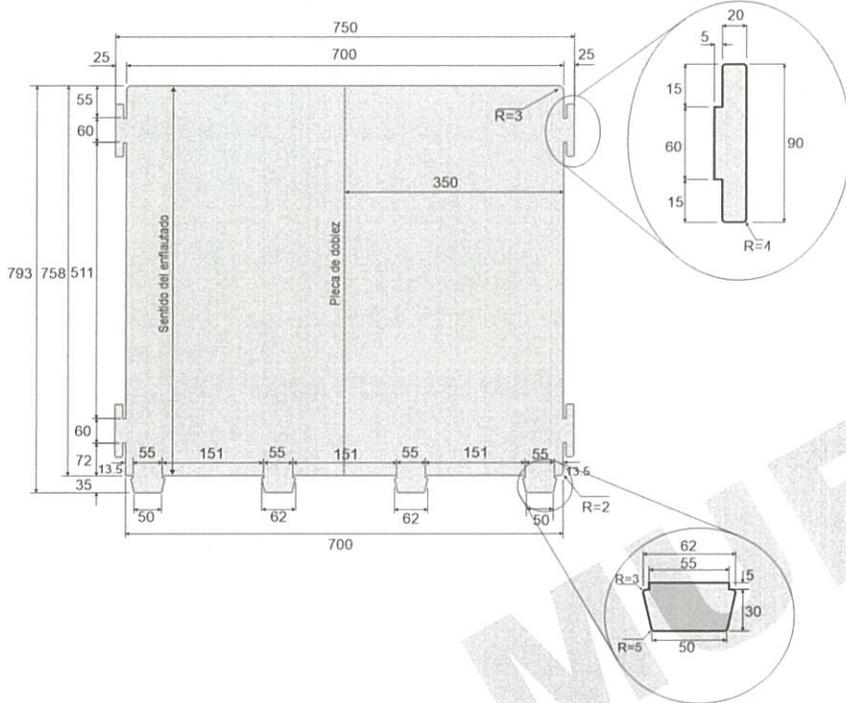
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del separador central:



Detalle de seguros laterales:

Dimensiones de los seguros laterales:
 90 mm (± 1 mm) de largo.
 25 mm (± 1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:
 45 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 35 mm ($+2$ mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

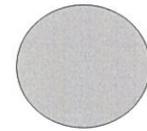
Esquinas Redondeadas:
 11 mm de Radio (± 1 mm).

Espécimen de ensayo:
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

Detalle de seguros inferiores del separador central:
 62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL. Si el IEPCT cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
Largo: 750 mm ($+2.0$ mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
Alto: 793 mm ($+2.0$ mm; -0.00 mm) incluye seguros		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.		APROBÓ:
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	3



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL: De 270 mm de largo x 162 mm alto.



Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas). Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales y central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta: UV o base agua. Emblema del IEPCT: solo en separadores laterales por la cara externa.		ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES: Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Impresión en serigrafía. Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa. A una tinta. Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.		
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		
NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO: Serigrafía		EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

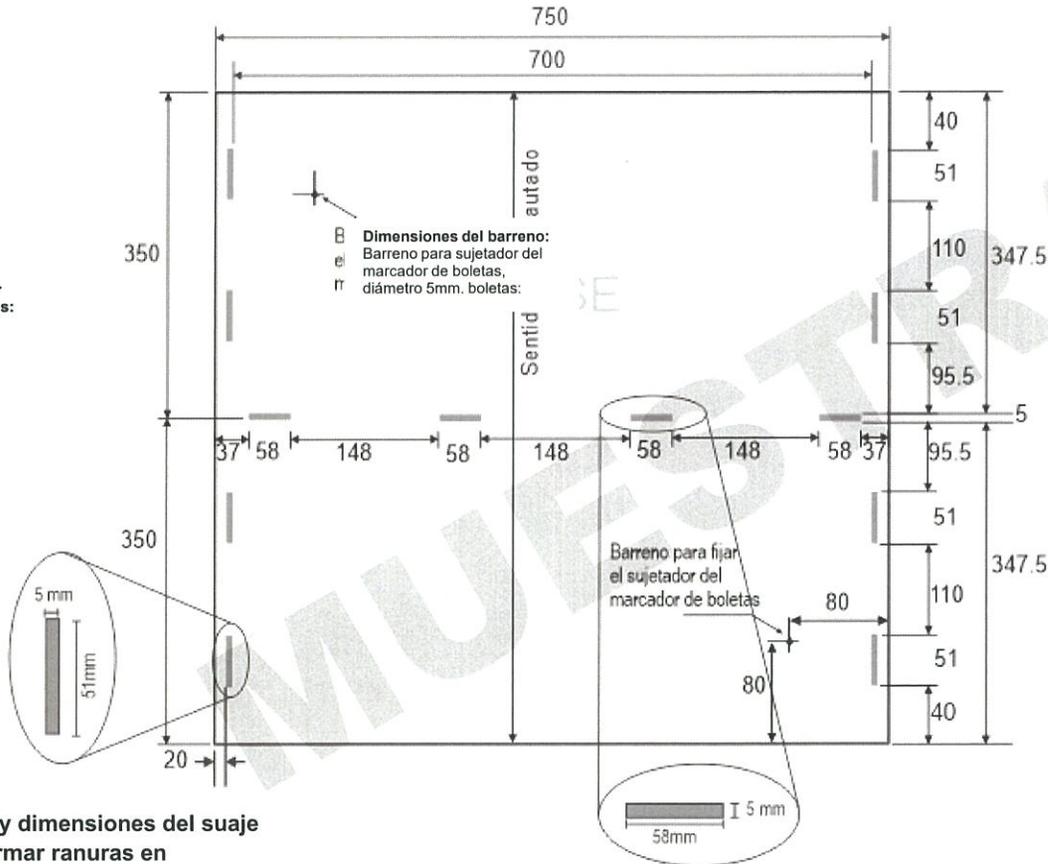
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

BASE DEL CANCEL ELECTORAL.

Dimensiones del barreno:

Barreno para sujetador del marcador de boletas: diámetro 5mm.



Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado):
 Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras al centro:
 (Cuatro en total): Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm) x Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Base

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido.

Color: Process Black.

Tratamiento corona 38-42 dynas.

DIMENSIONES:

Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).

Calibre: 4mm. (±6%) (4.24/3.76 mm).

Aditivo U.V. 0.1% en peso.

Enflautado en posición vertical.

Gramaje: 800g/m² (±10%) (880/720g/m²).

Ancho de flauta: 5 mm.

ACOTACIONES:

ESCALA:

NORMAS:

NMX-E-232-CNCP-2014

PROCESO:

EQUIPO:

Milímetros

Sin escala

Extrusión y Suajado

Extrusora y Suajadora

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:





INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

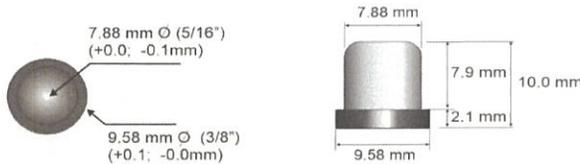
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

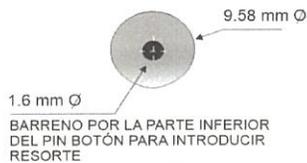
Pin Botón:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

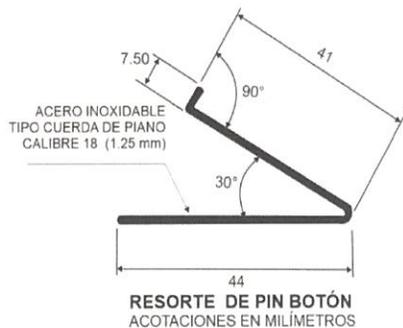
Dimensiones Pin Botón:



VISTA SUPERIOR



VISTA INFERIOR



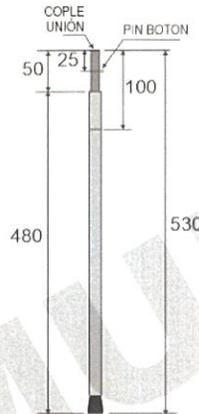
Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:
 Calibre: 18 (1.24 mm).
 Ángulos: 30° y 90° botón.

Patas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":

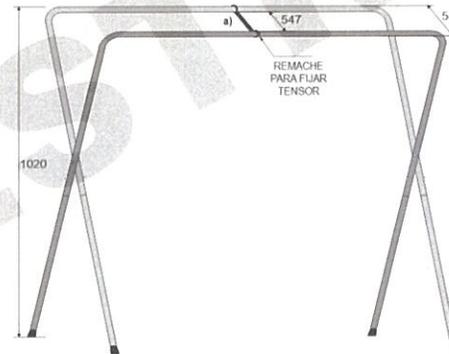
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
 4 regatones de hule acrilonitrilo para exterior .

Cople unión:

Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



Dimensión de la extensión inferior de las patas:
 Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.



Regatón

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo interior.



Tensor tipo correa:

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor:

Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Patatas tipo tijera y componentes		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U". Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm). Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2". Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20. Pin Botón de latón de 9.58 mm (3/8").		REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: ASTM B557-15 ASTM B926-09		APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Doblado de tubo		EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora.



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

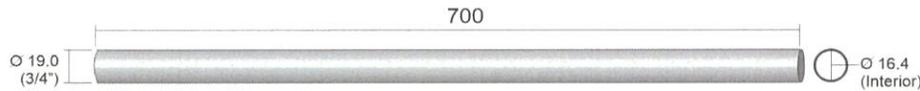
CANCEL ELECTORAL

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);
16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



Tapón para cortinero:

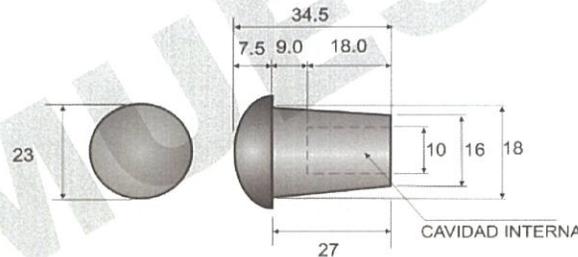
Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

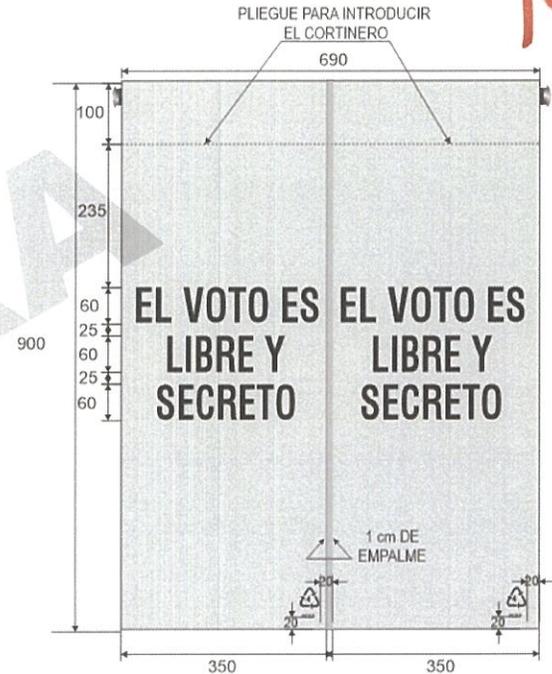
18.0 mm diámetro mayor.
16.0 mm diámetro menor.
27 mm de largo.



Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negrillas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Cortinas, cortinero y tapones		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubo de polietileno de alta densidad color gris.				ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam. Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Cortinas de polietileno de baja densidad. Calibre: 600 (+10%) (660/540). Impresión en flexografía.				REVISÓ:	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-114-CNCP-2013 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14		PROCESO: Moldeo / Extrusión	
						EQUIPO: Prensa Hidráulica / Extrusoras	
						APROBÓ:	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

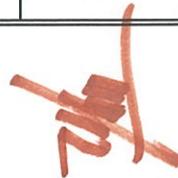
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Instructivo de armado del cancel:



INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA.

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSION HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
DESPLIEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.



El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Instructivo de armado		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Papel bond de 75 g/m ² .		Forma de impresión: Apaisada (horizontal).		Márgenes:		ELABORÓ:	
DIMENSIONES:		Impresión en offset				Superior: 10 mm.		Izquierdo: 10 mm.	
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.				Inferior: 10 mm.		Derecho: 10 mm.	
	Alto: 216 mm.	Color negro.				Entre columnas: 10 mm.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		NMX-EE-075-1980		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala			ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión		Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

FORRO PARA URNAS PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORROS PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURIA: 475



MUESTRA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).			
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de doblez.		Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA: Sin escala		NOM-252-SSA1-2011		Suaje	
milímetros		NMX-N-106-SCFI-2010		EQUIPO: Suajadora	
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	



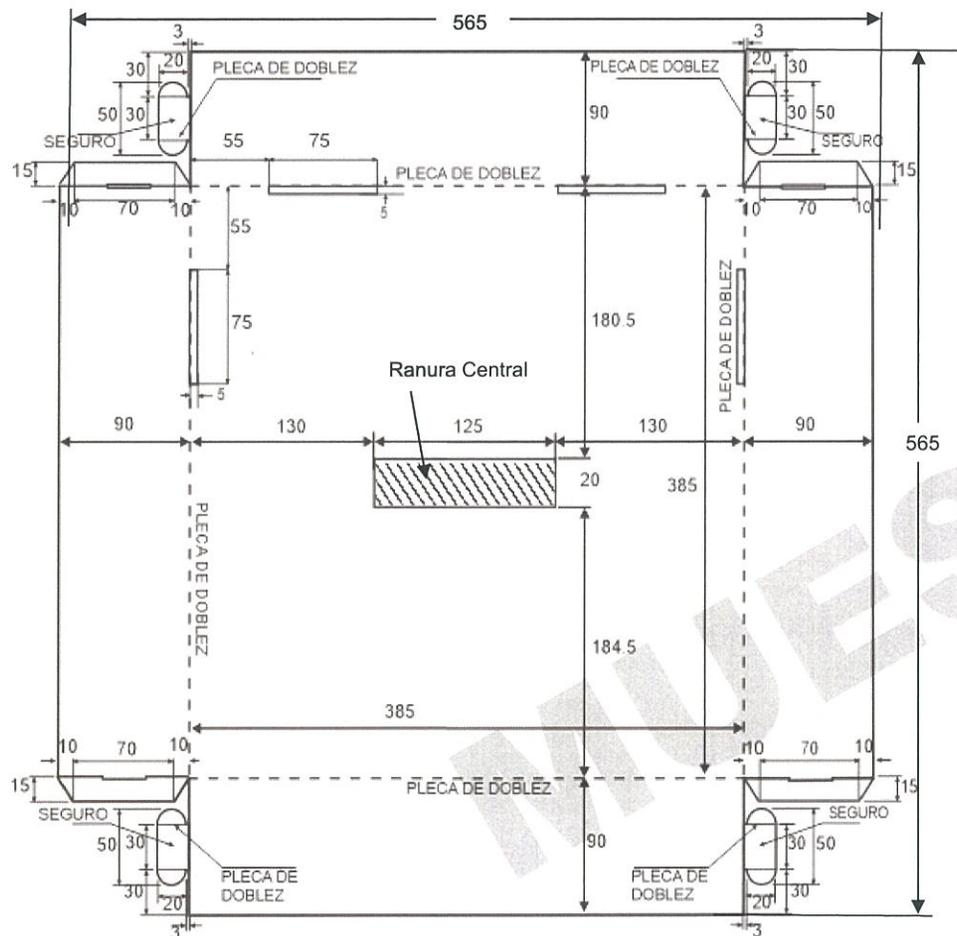
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

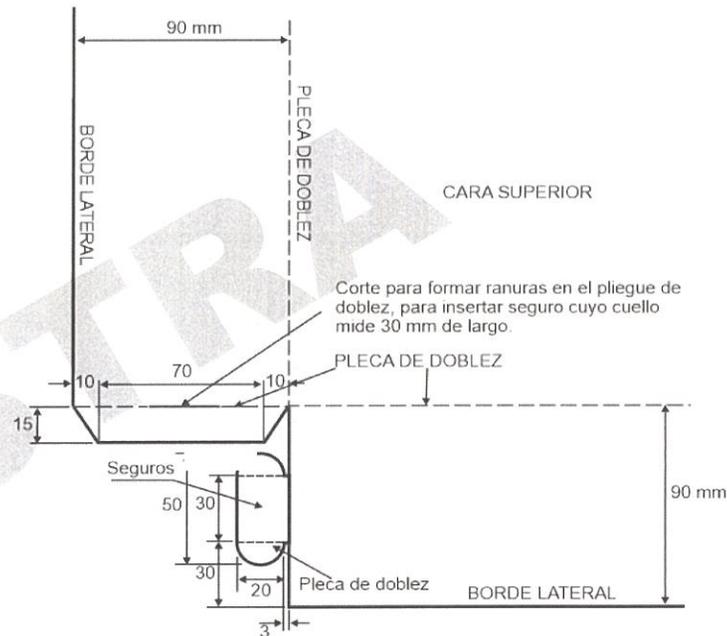
FORRO PARA URNAS PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de dobléz.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA: Sin escala		NOM-252-SSA1-2011		Suajado	
milímetros		NMX-N-106-SCFI-2010		EQUIPO: Suajadora	



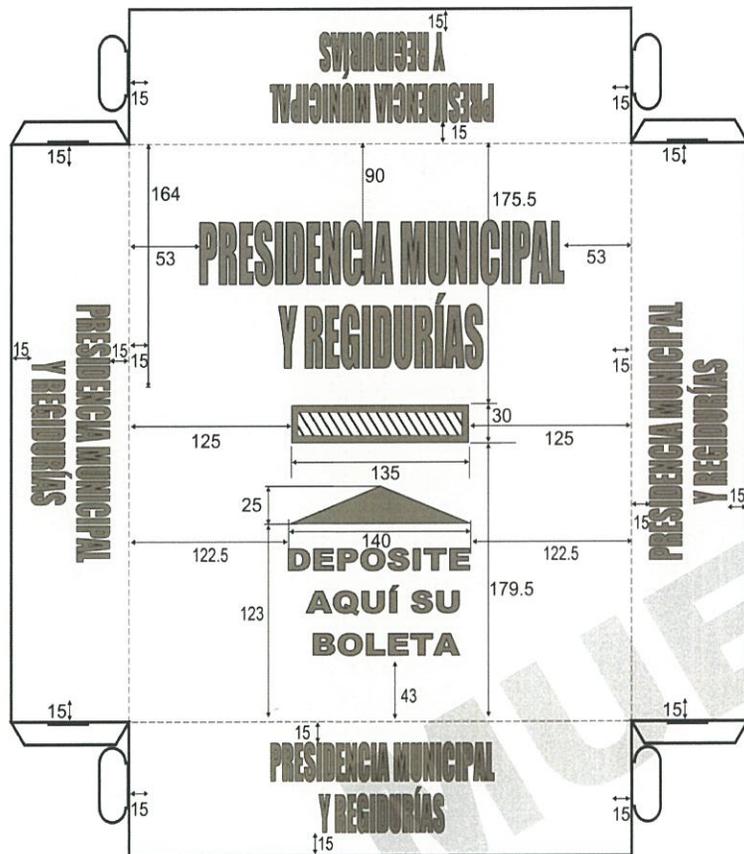
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

FORRO PARA URNAS PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Impresión en cara superior: PRESIDENTE MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

Fuente: Impact 152 puntos (comprimida en eje X= de 514 a 278 mm y 41 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7mm

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7mm

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en bordes perimetrales: PRESIDENTE MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

Fuente: Impact 93 puntos (comprimida en eje X= de 376 a 170 mm y 26 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura, y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía		REVISÓ:
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Archivo proporcionado por el IEPCT.	Tamaño del papel 60 x 60 cm	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Acabado con suajes y marcas de doblez.	Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	offset/serigrafía	Maquina impresora



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

FORRO PARA URNAS PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Empaque de los forros:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empaquetarán con papel kraft y clasificados por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

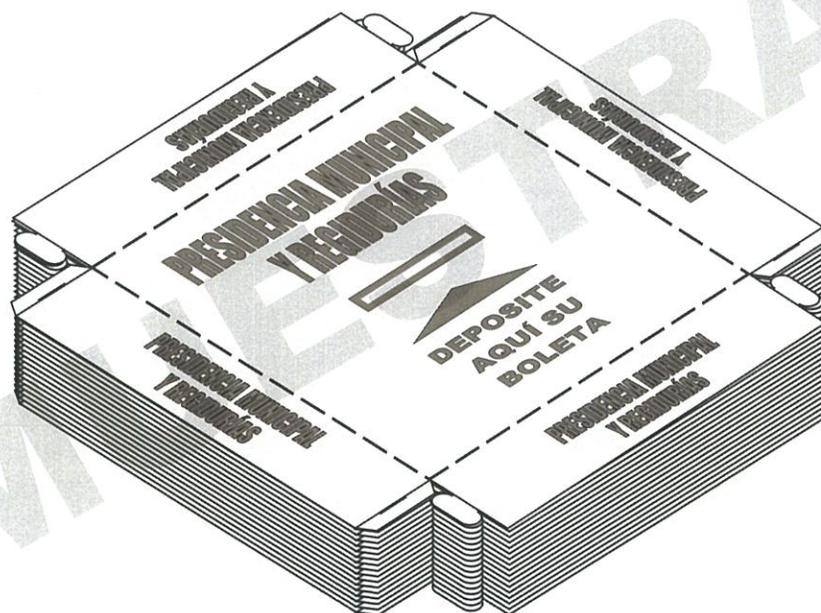
Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto

Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:	
		Etiqueta identificadora de producto.		APROBÓ:	
		Etiqueta para clasificación por entidad.			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

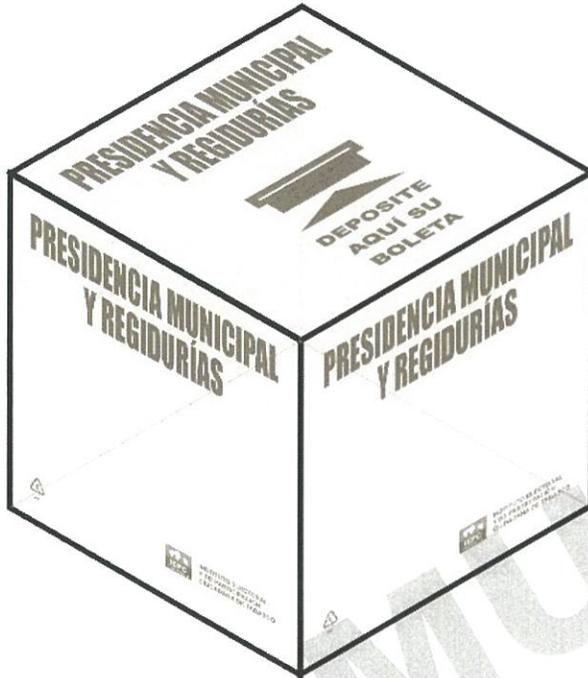
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS. **0**



TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille. **3,155**

Nota:

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.

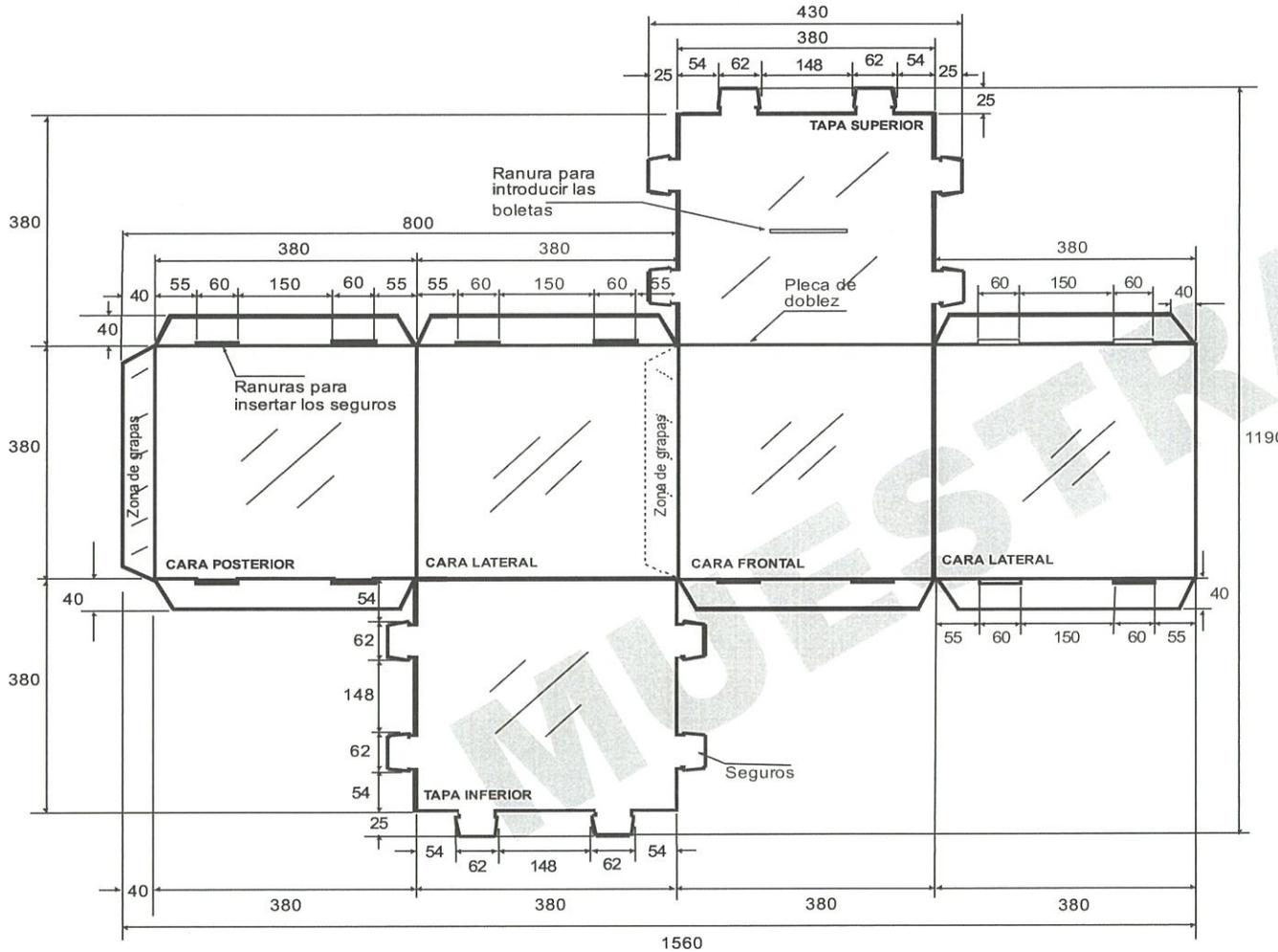
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal.			Resistencia de la urna armada:		ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:		
DIMENSIONES: Largo: 380 mm Ancho: 380 mm Alto: 380 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Resina polipropileno copolímero random. Grabada con líneas diagonales a 45°. Transparencia: 95% mínimo.			Calibre: 1 mm (40 puntos). Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3. Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² . Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924g-836g).			4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2016 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			PROCESO: Extrusión y suajado				EQUIPO:
ESCALA: Sin escala									



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material: Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).			
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	



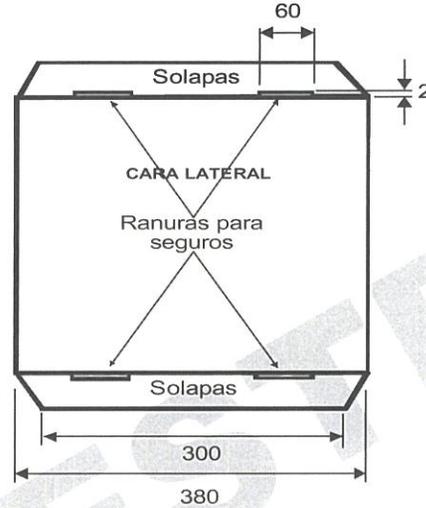
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNAS PARA LA ELECCIÓN DE PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm) .

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

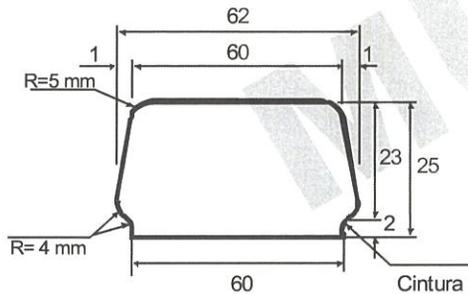
Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
					Extrusión y suajado
					EQUIPO:

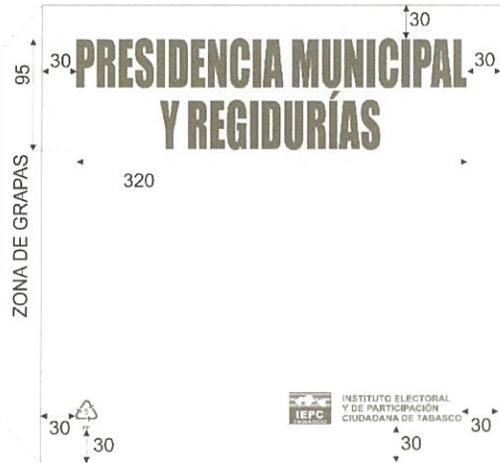


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNAS PARA LA ELECCIÓN DE PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la tapa superior: PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IEPCT.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

MUESTRA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.			
		Color Pantone 7763U		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Impresora
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		Impresión	plana para serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

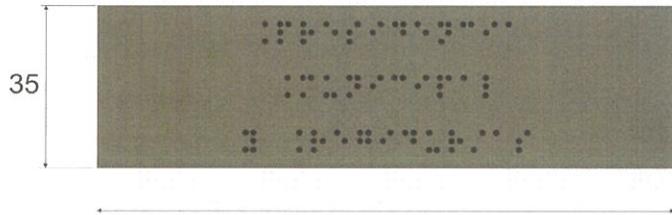
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7763U para PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS



120

PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado	Braille
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORROS DIPUTACIONES LOCALES

526

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORROS DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Tamaño del papel 60 x 60 cm.		
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7613U y color negro; en Offset o serigrafía	Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.	REVISÓ:	
Exterior final:	385 mm x 385 mm.	Acabado con suajes y marcas de doblez.	Con bordes perimetrales de 9 cm.		
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	Suaje e impresión	Suajadora - Maquina de serigrafía	

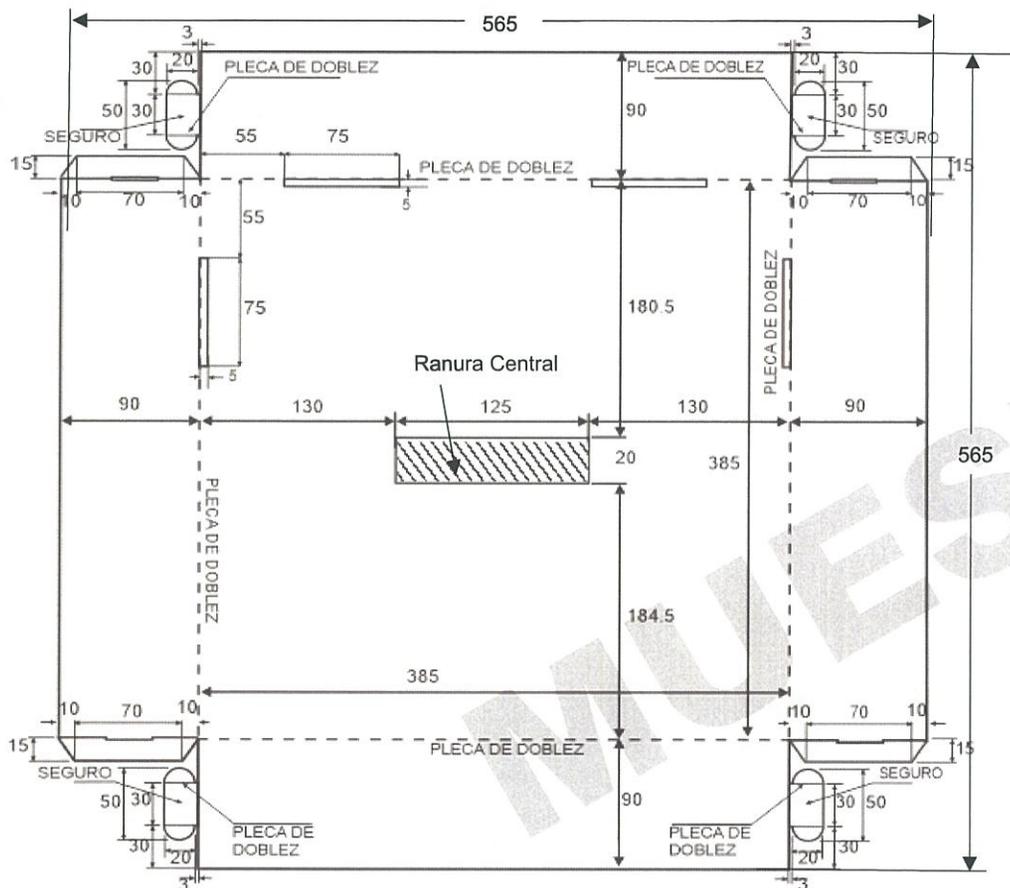


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

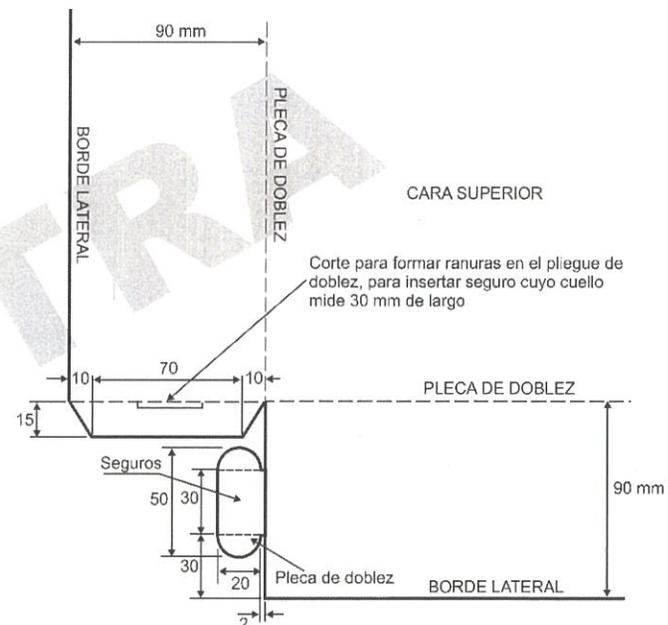
**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



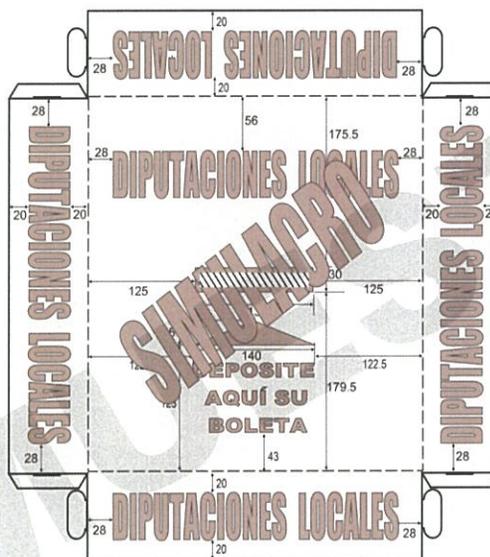
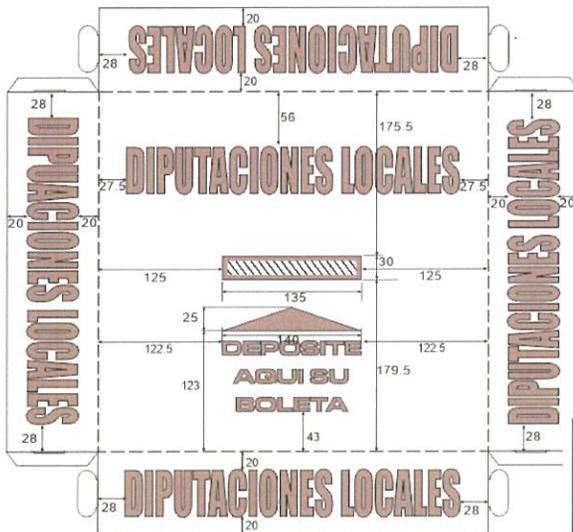
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Tamaño del papel 60 x 60 cm.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7613U y color negro; en Offset o serigrafía Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010		APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Suajado		EQUIPO: Suajadora



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Impresión en cara superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7mm

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7mm

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en bordes perimetrales: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Legenda en cara superior: SIMULACRO

Fuente: Impact 250 puntos (comprimida en eje X= de 462 a 330mm y 71 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Rotación: 35°

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura, y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7613U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del papel 60 x 60 cm	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Archivo proporcionado por el IEPCT.		Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Acabado con suajes y marcas de doblez.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	offset/serigrafía	Offset/serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

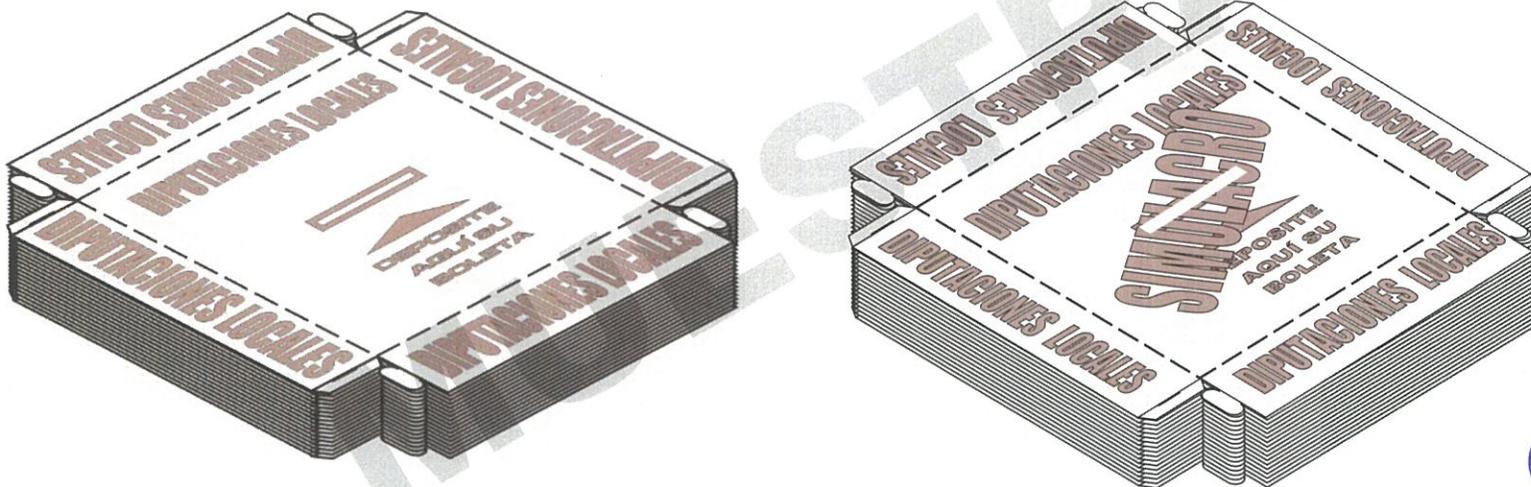
**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Empaque de los forros:
Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empastrarán con papel kraft y clasificados por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

- Entidad:
- Distrito:
- Nombre del producto
- Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:	
		Etiqueta identificadora de producto.		APROBÓ:	
		Etiqueta para clasificación por entidad.			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Empaque	EQUIPO:



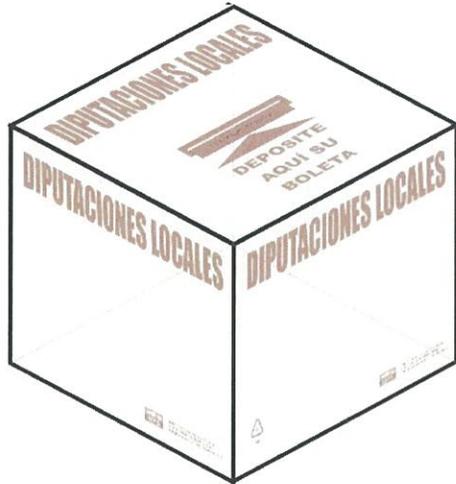
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.	0
Urna para la elección a DIPUTACIONES LOCALES.	
TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.	0
Urnas SIMULACRO .	
TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.	3,155
Instructivo para armado de las urnas.	
Incluye los instructivos para SIMULACRO.	
TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR.	3,155
Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral.	
Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO	
TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR	3,501
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille.	

Nota:
Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.
Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:	
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:	
	Exteriores Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .				
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	APROBÓ:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	



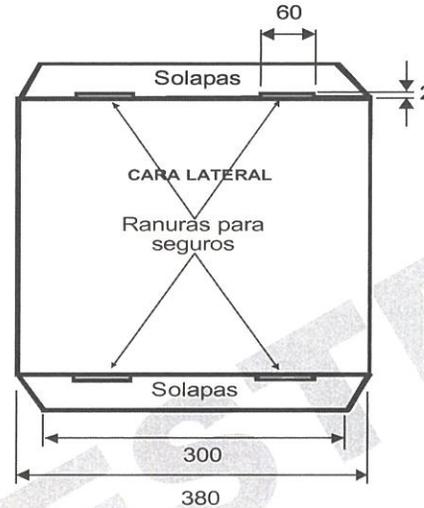
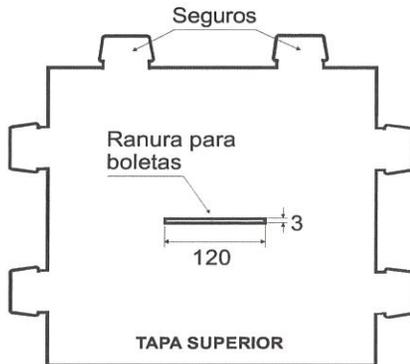
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm) .

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

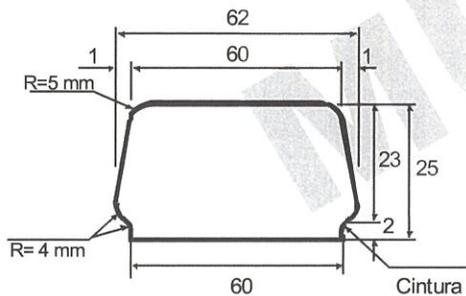
Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).			APROBÓ:
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Alto: 380 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	
					Extrusión y suajado		



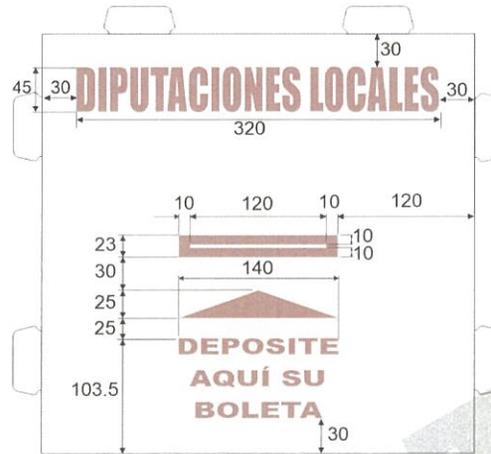
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEPCT.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.			REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.			APROBÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.				
ACOTACIONES:		Color Pantone 7613U.				
ESCALA:		NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros		Sin escala			Impresión	
		NOM-252-SSA1-2013			EQUIPO: Impresora	
		NMX-E-232-CNCP-2016			plana para serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN
CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

1

2

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



INSTITUTO ELECTORAL
Y DE PARTICIPACIÓN
CIUDADANA DE TABASCO

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

[Handwritten signature]

Emblema del IEPCT archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 655.86 a 418.86 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

[Handwritten signature]

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 mm	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Impresión	Embobinadoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

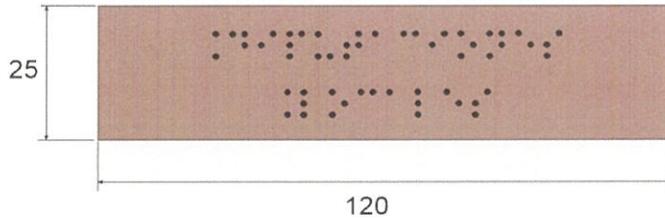
ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN



Color de la Elección:

Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.



DIPUTACIONES LOCALES

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado
				EQUIPO:
				Braille



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN
CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el OPL

Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

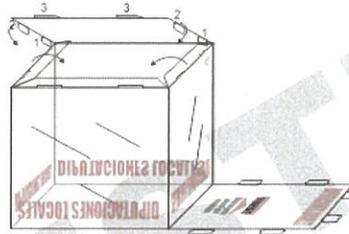
PASO 1 DESPLEGADO DE LA URNA

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



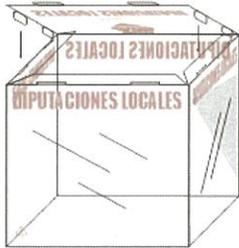
PASO 2 ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



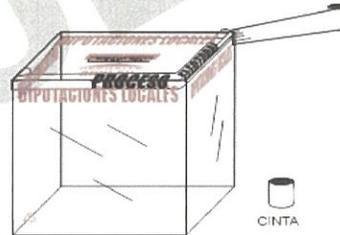
PASO 3 ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4 SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



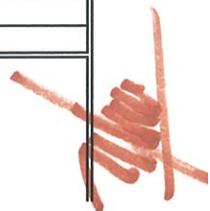
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.	ELABORÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.	REVISÓ:
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.	APROBÓ:
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CINTA ADHESIVA DE SEGURIDAD PARA SELLAR CONTENEDOR DE DOCUMENTACIÓN ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE CINTAS

Cinta adhesiva de seguridad para sellar contenedor de documentación electoral **12,620**



Impresión sobre cinta:

Texto: CINTA PARA SELLAR

Fuente: Myriad Pro de 15 puntos (Bold)

Texto: CONTENEDOR DE DOCUMENTACIÓN ELECTORAL

Fuente: Myriad Pro de 19 puntos (Bold)

Texto: INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

Fuente: Arial de 8.5 puntos (Bold)

MUESTRA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible blanco	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	
DIMENSIONES:		Impresión en digital	Calibre 25 micras (± 2 micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	REVISÓ:
Ancho: 50 mm	Largo: 400 mm	Un color	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)	Suajes diagonales en toda la cinta	
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)		Color negro	Elongación 40% mm		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Impresión / suajado	Impresora / suajadora



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CINTA ADHESIVA DE SEGURIDAD PARA SELLAR BOLSA PREPET DEL PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CINTAS

Cinta adhesiva de seguridad para sellar bolsa PREPET del paquete electoral gubernatura y diputaciones locales

6,310



Impresión sobre cinta:

Texto: CINTA PARA SELLAR

Fuente: Myriad Pro de 15 puntos (Bold)

Texto: BOLSA PREPET

Fuente: Myriad Pro de 19 puntos (Bold)

Texto: INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

Fuente: Arial de 8.5 puntos (Bold)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible blanco	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en digital	Calibre 25 micras (± 2 micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	
Ancho: 50 mm	Largo: 400 mm	Dos colores	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)	Suajes diagonales en toda la cinta	
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)		Color negro y pantone 7613 U	Elongación 40% mm		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión / suajado	Impresora / suajadora



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
 CINTA ADHESIVA DE SEGURIDAD PARA SELLAR BOLSA POR FUERA DEL PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y
 PRESIDENCIA MUNICIPAL Y REGIDURÍAS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CINTAS

Cinta adhesiva de seguridad para sellar bolsa fuera del paquete electoral gubernatura y diputaciones locales **6,310**



Impresión sobre cinta:

Texto: CINTA PARA SELLAR

Fuente: Myriad Pro de 15 puntos (Bold)

Texto: BOLSA FUERA DEL PAQUETE

Fuente: Myriad Pro de 19 puntos (Bold)

Texto: INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

Fuente: Arial de 8.5 puntos (Bold)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CINTA DE SEGURIDAD

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Polipropileno adherible blanco

Cinta de uso ligero

Adhesivo hotmelt

DIMENSIONES:

Ancho: 50 mm

Impresión en digital

Calibre 25 micras (± 2 micras)

Tratamiento corona 38-42 Dynas

Tolerancia (+2.5%; -0.0%)

Largo: 400 mm

Dos colores

Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)

Suajes diagonales en toda la cinta

Color negro y pantone 7613 U

Elongación 40% mm

ACOTACIONES:

milímetros

ESCALA:

Sin escala

NORMAS:

NMX-N-099-SCFI-2009

ASTM D3652/D3652M-01(2012)

PROCESO:

Impresión / suajado

EQUIPO:

Impresora / suajadora

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:

MUESTRA





INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CINTA ADHESIVA DE SEGURIDAD PARA SELLAR BODEGAS

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE TABASCO



TOTAL DE CINTAS

Cinta adhesiva de seguridad para sellar bodegas	646
---	------------

MUESTRA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

ELABORÓ:

CINTA DE SEGURIDAD

Polipropileno adherible blanco

Adhesivo hotmelt

DIMENSIONES:

Ancho: 140 mm

Impresión en digital

Calibre 25 micras (± 2 micras)

Tratamiento corona 38-42 Dynas

TOLERANCIAS:

Largo: 210 mm

Un color

Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)

Suajes diagonales en toda la cinta

(+2.5%; -0.0%)

Color negro

Elongación 40% mm

REVISÓ:

APROBÓ:

ESCALAS:

NORMAS:

PROCESO:

EQUIPO:

milímetros

Sin escala

NMX-N-099-SCFI-2009

ASTM D3652/D3652M-01(2012)

Impresión / suajado

Impresora / suajadora

